



# CEWELD ERTi-1 Tig

TYPE	Fil de soudage en titane massif Grade 1 (grade le plus pur)														
APPLICATIONS	ERTi-1. Le grade 1 est le grade non allié (ou Pure-CP commercial) le moins résistant. Le grade 1 est utilisé dans les applications où la ductilité est primordiale, comme les revêtements explosifs, les revêtements lâches, le métal déployé et les applications d'emboutissage profond. Il est également utilisé dans les applications électrolytiques comme les substrats anodiques revêtus pour la production de chlore et de chlorate de sodium.														
PROPRIÉTÉS	Le dépôt de soudure est ductile et offre une excellente résistance à la corrosion dans les environnements oxydants. La pureté et la résistance à la corrosion font de l'alliage un choix privilégié dans de nombreuses applications pour préférer ou résoudre des problèmes. Le fil est nettoyé d'une manière très spéciale pour obtenir un fil sans porosité et des dépôts de soudure ductiles.														
CLASSIFICATION	AWS A 5.16: ERTi-1 EN ISO 24034: S Ti 0100 / Ti99,8 W.Nr. 3.7026 F-nr 51														
CONVIENT POUR	3.7025, ~3.7035, ~3.7065 Titan Grade 1, ~Grad2, Grad3, ~ Grad4														
AGRÉMENTS															
POSITIONS DE SOUDAGE															
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table><thead><tr><th>C</th><th>H</th><th>N</th><th>O</th><th>Fe</th><th>Ti</th><th>Rem.</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.02</td><td>0.004</td><td>0.01</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td></td><td></td></tr></tbody></table>	C	H	N	O	Fe	Ti	Rem.	0.02	0.004	0.01	0.05	0.05		
C	H	N	O	Fe	Ti	Rem.									
0.02	0.004	0.01	0.05	0.05											
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th>R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th><th>R<sub>m</sub> (MPa)</th><th>A5 (%)</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td>250</td><td>320</td><td>24</td><td>HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded	250	320	24	HRc				
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness											
As Welded	250	320	24	HRc											
ETUVAGE	Non requis														
GAS ACC. EN ISO 14175	I1														



# CEWELD ERTi-1 Tig

ERTI-1 TIG 1,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	2,5	8720663406330

ERTI-1 TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	2,5	8720663406347

ERTI-1 TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	2,5	8720663406354

ERTI-1 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	2,5	8720663406361