



CEWELD ERTi-12 Tig

TYPE	Fil plein de soudure en titane de grade 12.														
APPLICATIONS	Cet alliage trouve ses applications dans l'industrie chimique et offre une excellente soudabilité. Il est souvent recommandé pour les appareils à pression et les tuyauteries en raison de sa résistance supérieure.														
PROPRIÉTÉS	ER Ti-12. La nuance 12 (Ti 0,8Ni0,3Mo) est une nuance de résistance intermédiaire développée à l'origine pour offrir une meilleure résistance à la corrosion par crevasses dans les saumures à haute température, mais à un coût inférieur à celui de la nuance 7. L'amélioration des performances serait due aux ions Ni++ et Mo++ qui modifient l'électrochimie de surface du matériau dans la fissure ou sous un dépôt de surface. La nuance 12 présente de meilleures propriétés à température élevée que les nuances 2 ou 3 et est parfois spécifiée pour les appareils à pression ou les tuyauteries en raison de sa seule résistance supérieure.														
CLASSIFICATION	AWS A 5.16: ERTi-12 EN ISO 24034: S Ti 3401 / TiNi0,7Mo0,3 W.Nr. ~3.7105 F-nr 51														
CONVIENT POUR	3.7105 Titanium grade 12, Grade 7, Grade 2 and Grade 3 R56400 Ti3AL-1,5Mn														
AGRÉMENTS															
POSITIONS DE SOUDAGE															
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table><thead><tr><th>C</th><th>H</th><th>N</th><th>O</th><th>Fe</th><th>Ni</th><th>Ti</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.02</td><td>0.005</td><td>0.01</td><td>0.12</td><td>0.1</td><td>0.8</td><td>Rem.</td></tr></tbody></table>	C	H	N	O	Fe	Ni	Ti	0.02	0.005	0.01	0.12	0.1	0.8	Rem.
C	H	N	O	Fe	Ni	Ti									
0.02	0.005	0.01	0.12	0.1	0.8	Rem.									
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th>R_{P0,2} (MPa)</th><th>R_m (MPa)</th><th>A5 (%)</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td>345</td><td>480</td><td>20</td><td>HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded	345	480	20	HRc				
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness											
As Welded	345	480	20	HRc											
ETUVAGE	Non requis														
GAS ACC. EN ISO 14175	I1														



CEWELD ERTi-12 Tig

ERTI-12 TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	2,5	8720663406477

ERTI-12 TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	2,5	8720663406484

ERTI-12 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	2,5	8720663406491

ERTI-12 TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	2,5	8720663406507