



# CEWELD CuSi3

TYPE	CuSi3, Fil de cuivre-silicium pour brasage Mig / soudage Tig										
APPLICATIONS	Soudage de tôles minces et de tôles galvanisées dans l'industrie automobile, ainsi que pour le rechargement d'alliages CuMn, CuSiMn et CuZn. Convient pour le revêtement de la fonte et des aciers non alliés et faiblement alliés. Exemples : Industrie automobile, œuvres d'art, revêtement d'acier, de fonte et d'alliages de cuivre, etc.										
PROPRIÉTÉS	Fil de cuivre allié de haute qualité pour le procédé Tig (également pour le brasage Mig) - Le métal soudé est un bronze au cuivre et au silicium - Dépôts sains et sans pores sur les matériaux de base ferreux et non ferreux - Excellente résistance à la corrosion A utiliser de préférence avec le soudage pulsé !										
CLASSIFICATION	AWS	A 5.7: ERCuSi-A	EN ISO	24373: Cu 6560 / CuSi3Mn1	W.Nr.	2.1461	F-nr	32			
CONVIENT POUR	Welding thin steel plates and or galvanized plates in the car industry and also for cladding CuMn, CuSiMn and CuZn alloys. Suitable for cladding cast iron and un- and low alloyed steels. Sislicon Alloy: 2.0220 - CuZn 5, 2.0230 - CuZn 10, 2.0240 - CuZn 15, 2.1322 - CuMg 0,4, 2.1323 - CuMg 0,7										
AGRÉMENTS											
POSITIONS DE SOUDAGE											
ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	Si	Mn	Fe	Cu	Zn	Pb	Sn	Al			
	3.5	1	0.3	Rem.	0.8	0.01	0.5	0.005			
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness			
	As Welded		350	40	RT			80 HB			
ETUVAGE	Non requis										
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3										



# CEWELD CuSi3

## CUSI3 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663408204
D-200	5	8720663408235
D-200	5	8720663408211
D-300	15	8720663408228

## CUSI3 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663408242
D-200	5	8720663408259
D-300	15	8720663408266
Drum	250	8720663408303

## CUSI3 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663408273
D-200	5	8720663408280
Drum	250	8720663408297