



CEWELD CuSn12

TYPE	Alliage d'étain-bronze CuSn12 avec un pourcentage élevé d'étain pour pratiquement toutes les procédures de soudage					
APPLICATIONS	Chaudières et tubes en cuivre ou alliages de cuivre, soudure au four, etc.					
PROPRIÉTÉS	Très bonne désoxydation et dureté élevée semblable à celle des bronzes coulés. Surfâçage et assemblage du cuivre et des alliages CuSn. Largement utilisé et recommandé pour le brasage au four. Fil de cuivre allié de haute qualité Son, dépôts sans pores et bonne conductivité électrique. Bonne résistance à la corrosion contre l'eau de mer. Excellentes propriétés de glissement (roulements, etc.)					
CLASSIFICATION	EN ISO 24373: Cu 5410 / CuSn12P W.Nr. 2.1056					
CONVIENT POUR	Tin bronze alloy with high percentage of tin for virtually all welding procedures. Very good deoxidisation and high hardness similar to cast bronzes. Surfacing and joining of Copper and CuSn-alloys. Widely used and recommended for oven soldering. Mat.n: 2.1016, 2.1020, 2.1030, 2.1050, 2.1052, 2.1056, 2.1080, 2.1086, 2.1090 CuSn8, CuSn7, CuSn6, CuSn4, G-CuSn10					
AGRÉMENTS						
POSITIONS DE SOUDAGE						
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	P 0.2	Cu Rem.	Zn 0.02	Pb 0.01	Sn 12	
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment As Welded	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa) 350	A ₅ (%)	Hardness	120 HB
ETUVAGE	Non requis					
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3					



CEWELD CuSn12

CUSN12 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663408594

CUSN12 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663408600