

CEWELD CuSn12 Tig

TYPE Alliage d'étain-bronze avec un pourcentage élevé d'étain pour pratiquement toutes les procédures de soudage

APPLICATIONS Chaudières et tubes en cuivre ou alliages de cuivre, soudure au four, etc.

PROPRIÉTÉS Très bonne désoxydation et dureté élevée semblable à celle des bronzes coulés. Surfâçage et assemblage du cuivre et des alliages CuSn. Largement utilisé et recommandé pour le brasage au four. Fil de cuivre allié de haute qualité. Dépôts sains, sans pores et bonne conductivité électrique. Excellente résistance à la corrosion

CLASSIFICATION EN ISO 24373: Cu 5410 / CuSn12P
W.Nr. 2.1056

CONVIENT POUR Tin bronze alloy with high percentage of tin for virtually all welding procedures. Very good deoxidisation and high hardness similar to cast bronzes. Surfacing and joining of Copper and CuSn-alloys. Widely used and recommended for oven soldering.
Mat.n: 2.1016, 2.1020, 2.1030, 2.1050, 2.1052, 2.1056, 2.1080, 2.1086, 2.1090
CuSn8, CuSn7, CuSn6, CuSn4, G-CuSn10

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)

P	Cu	Zn	Pb	Sn
0.25	Rem.	0.03	0.01	12

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded		350		120 HB

ETUVAGE

Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175

I1

CEWELD CuSn12 Tig

CUSN12 TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663422835

CUSN12 TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663422842

CUSN12 TIG 3,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663422859

CUSN12 TIG 4,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663422866