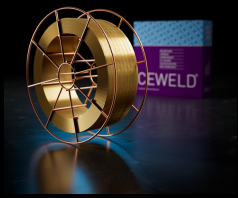




# CEWELD CuAl8Ni6

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                 |                            |                         |           |          |    |       |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------|----------|----|-------|
| TYPE                                                 | Alliage cuivre-aluminium-nickel pour le soudage GMAW (MIG)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                 |                            |                         |           |          |    |       |
| APPLICATIONS                                         | Installations de dessalage, hélices de navires en cuivre, revêtement contre la corrosion, revêtement contre l'usure, surfaces de glissement, construction navale, construction de pompes, arbres, rainures de guidage, systèmes de tubes, etc.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                 |                            |                         |           |          |    |       |
| PROPRIÉTÉS                                           | Le métal déposé est un bronze Cu-Al-Ni. Dépôts sains et sans pores sur les matériaux de base ferreux et non ferreux. Résistance à l'eau de mer, à l'usure et à la corrosion ; par exemple lorsque l'eau de mer, la cavitation et l'érosion affectent simultanément le dépôt de soudure.                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                 |                            |                         |           |          |    |       |
| CLASSIFICATION                                       | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | A 5.7: ER CuNiAl                |                            |                         |           |          |    |       |
|                                                      | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 24373: Cu 6328 / CuAl9Ni5Fe3Mn2 |                            |                         |           |          |    |       |
|                                                      | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 2.0923                          |                            |                         |           |          |    |       |
|                                                      | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 37                              |                            |                         |           |          |    |       |
| CONVIENT POUR                                        | CuNiAl, CuAlNi, aluminum bronze, ship propellers, 2.0923, UNS C63000, C630AlBz, Joint welds or building up of aluminum bronze. Cladding (steel) components undergoing metal to metal wear under high pressure. Especially suited for marine environments. The addition of nickel improves corrosion resistance in heat and rough seawater.                                                                                                                                                                                                                                                    |                                 |                            |                         |           |          |    |       |
| AGRÉMENTS                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                 |                            |                         |           |          |    |       |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                 |        |                                 |                            |                         |           |          |    |       |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL<br>D'APPORT (%) | Si                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Mn                              | Fe                         | Cu                      | Zn        | Pb       | Al | Ni+Co |
|                                                      | 0.05                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 2.5                             | 4                          | Rem.                    | 0.05      | 0.01     | 9  | 5     |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                 | R <sub>P0,2</sub><br>(MPa) | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A5<br>(%) | Hardness |    |       |
|                                                      | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                 | 400                        | 700                     | 15        | 250 HB   |    |       |
| ETUVAGE                                              | Non requis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                 |                            |                         |           |          |    |       |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                | I1, I3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                 |                            |                         |           |          |    |       |



# CEWELD CuAl8Ni6

CUAL8NI6 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663409041 |