



CEWELD CuNi10Fe Tig

TYPE	Fil de soudage TIG en alliage cuivre-nickel									
APPLICATIONS	CEWELD® CuNi10Fe convient au soudage et au rechargement des matériaux CuNi selon la norme EN ISO 17664 et des alliages CuZn résistants à l'eau de mer selon la norme EN ISO 17660 tableau 3. Il convient également au surfacage des aciers faiblement alliés et non alliés et des fontes grises.									
PROPRIÉTÉS	Dépôts sains et sans pores sur les matériaux de base ferreux et non ferreux.									
CLASSIFICATION	EN ISO	24373: Cu 7061 / CuNi10								
	W.Nr.	2.0873								
	F-nr	37								
CONVIENT POUR	CuNi5Fe (2.0862), CuNi10Fe1Mn (2.0872) Cunifer 10, cuni10fe, seawater resistant, marine applications, tubes, pump building, offshore etc.									
AGRÉMENTS										
POSITIONS DE SOUDAGE	      									
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	P	S	Ti	Fe	Cu	Pb	Ni+Co
	0.02	0.1	1.1	0.01	0.01	0.4	1.5	Rem.	0.01	10
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V				Hardness	
	As Welded		300	34	RT				80 HB	
ETUVAGE	Non requis									
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3									



CEWELD CuNi10Fe Tig

CUNI10FE TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409485
CUNI10FE TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409492
CUNI10FE TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409508
CUNI10FE TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409515