



CEWELD CuMn13Al7 Tig

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE	CuMnAlNi (W.Nr: 2.1367) TIG fil de soudage.												
APPLICATIONS	Soudures d'assemblage ou revêtement de bronze d'aluminium. Pièces de revêtement subissant une usure métal contre métal sous haute pression. Particulièrement adapté aux environnements marins. L'ajout de manganèse et de nickel améliore la dureté et la résistance. Convient parfaitement à l'assemblage et au revêtement des alliages de cuivre, des aciers non alliés et faiblement alliés et de la fonte grise.												
PROPRIÉTÉS	Le plus haut grade des types Al-Bronze. Alliage cuivre-aluminium sans Zn, résistant à l'eau de mer, avec une grande ténacité et une dureté améliorée. "Très bonne soudabilité par rapport aux bronzes d'Al plus courants"												
CLASSIFICATION	AWS A 5.7: ERCuMnNiAl EN ISO 24373: Cu 6338 / CuMn13Al8Fe3Ni2 W.Nr. 2.1367 F-nr 37												
CONVIENT POUR	Ship propellers, copper, brass, pumps, seawater, desalting equipment, marine, pulling tools, shafts, guide grooves, sliding surfaces, cast iron, pulley, UNS : C62300 - C63000, DIN : CuAl10Fe3Mn2 - CuAl10Ni5Fe4 - G-CuAl10Fe, Mat n° : 2.0936 - 2.0966 - 2.0940, CuNiAl, superstone etc..												
AGRÉMENTS													
POSITIONS DE SOUDAGE													
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table><thead><tr><th>Si</th><th>Mn</th><th>Fe</th><th>Cu</th><th>Al</th><th>Ni+Co</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.1</td><td>13</td><td>3</td><td>Rem.</td><td>8</td><td>2.5</td></tr></tbody></table>	Si	Mn	Fe	Cu	Al	Ni+Co	0.1	13	3	Rem.	8	2.5
Si	Mn	Fe	Cu	Al	Ni+Co								
0.1	13	3	Rem.	8	2.5								
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th>R_{P0.2} (MPa)</th><th>Rm (MPa)</th><th>A5 (%)</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td></td><td>600</td><td>15</td><td>220 HB</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded		600	15	220 HB		
Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness									
As Welded		600	15	220 HB									
ETUVAGE	Non requis												
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3												



CEWELD CuMn13Al7 Tig

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

CUMN13AL7 TIG 2,0 X
1000MM

	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409409

CUMN13AL7 TIG 2,4 X
1000MM

	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409416

CUMN13AL7 TIG 3,2 X
1000MM

	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409423