




# CEWELD SA 316L

TYPE	Fil de soudage en acier inoxydable massif pour le soudage à l'arc submergé							
APPLICATIONS	Cet alliage est largement utilisé dans les industries chimiques et agroalimentaires, ainsi que dans la construction navale, les navires et divers types de structures architecturales. Il convient au soudage d'aciers Cr-Ni-Mo résistants à la corrosion et à très faible teneur en carbone à des températures de travail pouvant atteindre 350 °C.							
PROPRIÉTÉS	Le SA 316L offre une bonne résistance générale à la corrosion, en particulier dans les environnements acides et chlorés. Cet alliage a une faible teneur en carbone, ce qui le rend particulièrement recommandé en cas de risque de corrosion intergranulaire. Il peut être utilisé avec notre flux fondu FL 880 ou nos flux agglomérés FL 838 ou FL 8111.							
CLASSIFICATION	AWS	A 5.9: ER316L						
	EN ISO	14343-A: S 19 12 3 L						
	W.Nr.	1.4430						
	F-nr	6						
	FM	5						
CONVIENT POUR	1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 4.4430 X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP) 316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN UNS S31640, UNS S31603, UNS S31653, UNS S31600, UNS S31635							
AGRÉMENTS	CE							
POSITIONS DE SOUDAGE	<div> PA</div> <div> PB</div> <div> PC</div>							
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.02	0.5	2	0.02	0.02	19	12	2.5
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					RT	-196 °C		
	As Welded	370	550	35	120	55	HRc	
ETUVAGE	Non requis							
GAS ACC. EN ISO 14175								



# CEWELD SA 316L

SA 316L 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720663414281

SA 316L 3,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720663414298