



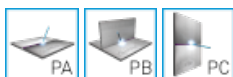
CEWELD FL 188

TYPE	Flux semi-basique aggloméré convenant au soudage des aciers alliés au carbone en technique mono et multi-passe et en applications mono ou multi-fils.
APPLICATIONS	Chaudronnerie, tuyauterie, construction navale, charpentes métalliques, réservoirs et appareils à pression, applications offshore, etc.
PROPRIÉTÉS	FL 188 est un flux rutile aggloméré avec prise de Mn et de Si, adapté au soudage de l'acier au carbone en deux ou trois passes. Basicité : environ 1,7 (selon Boniszewski) Courant : DC ou AC, en fils simples ou multiples Taille des grains : 2-16
CLASSIFICATION	EN ISO 14174: SA AB 1 67 AC H5

CONVIENT POUR	Typical wire combinations: CEWELD® S1 ISO 14171-A: S 38 2 AB S1/ AWS 5.17_5.23: F48A2-EL12 F7A0-EL12 CEWELD® S2 ISO 14171-A: S 42 4 AB S2 AWS 5.17_5.23: F48A4/P4-EM12(K) F7A4/P4-EM12(K) CEWELD® S2Si ISO 14171-A: S 42 4 AB S2Si AWS 5.17_5.23: F48A4/P4-EM12K F7A4/P4-EM12K CEWELD® S3Si ISO 14171-A: S 46 4 AB S3Si AWS 5.17_5.23: F55A4/F48P4-EH12K F8A5/F7P4-EH12K CEWELD® S2Mo ISO 14171-A: S 46 3 AB S2Mo AWS 5.17_5.23: F55A4/P4-EA2-A2 F8A2/P2-EA2-A2
---------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



COMPOSITION CHIMIQUE TYPIQUE EN POIDS (%)

Al2O3	CaF2	SiO2	CaO+MgO
30	10	20	35

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

ETUVAGE	Non requis
---------	------------

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD FL 188

FL 188 0,2 - 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Bag	25	8720663403988
Bag	25	8720663403995