



# CEWELD FL 8111

**TYPE** Flux aggloméré basique fluoré pour le soudage SAW de l'acier inoxydable.

**APPLICATIONS** Le flux sous arc convient à une large gamme d'applications dans la sidérurgie offshore et générale, le revêtement de vannes, d'arbres, de réservoirs, de rouleaux d'aciérie, etc.

**PROPRIÉTÉS** FL 8111 est un flux aggloméré basique fluorure pour le soudage SAW de l'acier inoxydable. Basicité : environ 2,6 (selon Boniszewski) Courant : DC ou AC, en monofil ou multifilaire. Taille des grains : 2-28

**CLASSIFICATION**

**CONVIENT POUR** Submerged arc welding with stainless steel wires, AISI 410, 410NiMo, 308L, 316L, 2209 duplex, 347, 309L, 309LMo, 308H, super duplex, zeron 100, SAF 2507

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**COMPOSITION CHIMIQUE  
TYPIQUE EN POIDS (%)**

CaO+MgO	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaF <sub>2</sub>
35	20	25	15

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD FL 8111

FL 8111 0,2 - 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Bag	25	8720663404121