

CEWELD FL 8111

TYPE	Flux agglomérés basiques fluorés pour le soudage SAW de l'acier inoxydable.								
APPLICATIONS	Le flux sous arc convient à une large gamme d'applications dans la sidérurgie offshore et générale, le revêtement de vannes, d'arbres, de réservoirs, de rouleaux d'aciérie, etc.								
PROPRIÉTÉS	FL 8111 est un flux agglomérés basiques fluorure pour le soudage SAW de l'acier inoxydable. Basicité : environ 2,6 (selon Boniszewski) Courant : DC ou AC, en monofil ou multifilaire. Taille des grains : 2-28								
CLASSIFICATION									
CONVIENT POUR	Submerged arc welding with stainless steel wires, AISI 410, 410NiMo, 308L, 316L, 2209 duplex, 347, 309L, 309LMo, 308H, super duplex, zeron 100, SAF 2507								
AGRÉMENTS									
POSITIONS DE SOUDAGE	 PA  PB  PC								
COMPOSITION CHIMIQUE TYPIQUE EN POIDS (%)	<table><thead><tr><th>CaO+MgO</th><th>SiO2</th><th>Al2O3</th><th>CaF2</th></tr></thead><tbody><tr><td>35</td><td>20</td><td>25</td><td>15</td></tr></tbody></table>	CaO+MgO	SiO2	Al2O3	CaF2	35	20	25	15
CaO+MgO	SiO2	Al2O3	CaF2						
35	20	25	15						
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES									
ETUVAGE	Non requis								
GAS ACC. EN ISO 14175									

CEWELD FL 8111

FL 8111 0,2 - 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Bag	25	8720663404121