



CEWELD E 6010

TYPE Electrode cellulosique 6010 pour le soudage vertical SMAW

APPLICATIONS Soudage de racines de pipelines, construction et réparation de navires, palplanches

PROPRIÉTÉS CEWELD E 6010 est une électrode de soudage de tubes enrobée de cellulose, conçue spécialement pour le soudage vertical à la racine sur DC- et pour les passes suivantes sur DC+. Outre ses excellentes caractéristiques de soudage et de pontage, CEWELD E 6010 offre un dépôt de soudure avec des valeurs de résistance à l'impact exceptionnelles et offre donc l'avantage d'une plus grande sécurité dans le soudage des pipelines sur le terrain.

CLASSIFICATION
AWS A 5.1: E 6010
EN ISO 2560-A: E 38 3 C 21
F-nr 3
FM 1

CONVIENT POUR **Rp < 380 MPa (52 ksi) ISO 15608: 1.1** ReH < 275 MPa, 1.2 275 < ReH < 360 MPa, (1.3 ReH > 360 MPa < 380 MPa)
1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, A, B, D, E, A 32-E 36
ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013;
API 5 L Gr. B, X42, X52 (~X60-X80)

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL DE
SOUDURE (%)

C	Si	Mn	P	S
0.12	0.2	0.6	0.02	0.02

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
				RT	0°C	-30°C	
As Welded	410	510	26	90	75	60	HRc

ETUVAGE Not required

GAS ACC. EN ISO 14175