





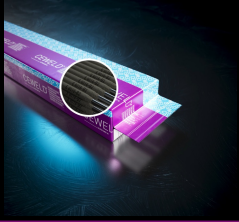


CEWELD E 8018-B2

| | | | | | | | |
|--|---|----------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|-------|----------|
| TYPE | Électrode basique 8018-B2 à faible teneur en hydrogène alliée au Cr et au Mo | | | | | | |
| APPLICATIONS | Installations à vapeur, cuves, installations de traitement des déchets, aciers de cimentation, chaudronnerie, tubes, échangeurs de chaleur | | | | | | |
| PROPRIÉTÉS | Electrode basique pour le soudage des installations de production de vapeur, des tuyaux de vapeur et des joints similaires en acier allié Cr-Mo. Le métal déposé résiste à des températures de service allant jusqu'à 550°C. Pour les aciers alliés similaires, il est trempé et revenu pour la cémentation et la nitruration. Teneur en hydrogène : HD < 5 ml/100 g métal déposé | | | | | | |
| CLASSIFICATION | AWS | A 5.5: E 8018-B2 | | | | | |
| | EN ISO | 3580-A: E CrMo1 B 42 H5 | | | | | |
| | F-nr | 4 | | | | | |
| | FM | 3 | | | | | |
| CONVIENT POUR | Typ 1Cr0,5Mo, ISO 15608: ~5,1 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7258, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 1.7728 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V, ASTM A 182 Gr. F11 / F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12 ; A 199; A200; A 387 Gr A11 / 12 | | | | | | |
| AGRÉMENTS | CE | | | | | | |
| POSITIONS DE SOUDAGE | <div>PAPBPCPDPEPF</div> | | | | | | |
| ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%) | C | Si | Mn | P | S | Cr | Mo |
| | 0.09 | 0.5 | 0.8 | 0.025 | 0.02 | 1.2 | 0.5 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES | Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Impact Energy (J) ISO-V | | Hardness |
| | | | | | RT | -20°C | |
| | 690°C±15°C 1h | 520 | 610 | 23 | 120 | 60 | HRc |
| ETUVAGE | 400°C / 1 hr | | | | | | |
| GAS ACC. EN ISO 14175 | | | | | | | |



CEWELD E 8018-B2

E 8018-B2 2,5 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum | 2,0 | 8720682050859 |

E 8018-B2 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum | 2,0 | 8720682050866 |

E 8018-B2 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum | 2,4 | 8720682050873 |