

CEWELD E Corten

TYPE Electrode basique alliée au Cu et au Ni pour le soudage d'aciers résistants aux intempéries avec une limite d'élasticité d'environ 460 MPa.

APPLICATIONS Structures en acier corten, œuvres d'art, ponts

PROPRIÉTÉS Electrode de base pour les aciers résistants aux intempéries tels que Patinax, Corten, Acor 50, HSB 51, etc. Excellentes propriétés mécaniques et bien adaptées à une utilisation à des températures inférieures à zéro.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.5: E 8018-W2
EN ISO	2560-A: E 46 2 Z B 42 H5
W.Nr.	1.8962
F-nr	4
FM	1

CONVIENT POUR **CuNi, Reh ≤ 460MPa ISO 15608: 1.4**
 1.1845, 1.8946, 1.8958, 1.1861, 1.8963, , 1.8965, 1.1866, 1.1867, 1.1869,
 S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W-
 S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52,
 Fe 360 C KI, Fe 360 D KI, Fe 510 C 1 KI, Fe 510 D 1 KI, Fe 510 C 2 KI, Fe 510 D 2 KI
 ASTM A 588M Grade A,B, K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3, A 242 Type 1
 CORten A, B, C, Patinax 37, Weathering, DOCOL 355 W, DOMEX 355 W, Allwesta, DIWETEN...

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



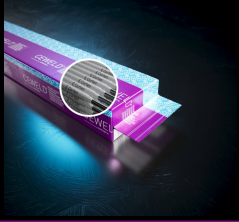
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
	0.07	0.7	1.05	0.55	0.5	0.45

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
					-20°C	
	As Welded	540	650	22	75	HRc

ETUVAGE 400°C / 1 hr

CURRENT TYPE: DC+

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E Corten

E CORTEN 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,0	8720682051016

E CORTEN 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	3,0	8720682051023

E CORTEN 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	4,0	8720663400703