







CEWELD E 10018-D2

| | | | | | |
|--|---|------------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|
| TYPE | Électrode à faible teneur en hydrogène pour les aciers à haute résistance mécanique HLE.. | | | | |
| APPLICATIONS | Recommandée pour le soudage des aciers à haute limite d'élasticité (> 600 MPa) lorsque des valeurs d'impact élevées sont requises à des températures inférieures à zéro. L'électrode idéale pour le soudage des tubes MUD en offshore. (Conforme aux exigences NACE) Pipeline selon la norme API allant de X65 à X80. | | | | |
| PROPRIÉTÉS | Electrode basique avec d'excellentes caractéristiques de soudage, teneur en hydrogène HD < 3 ml/100 g. Conforme aux exigences NACE MR0175/ISO15156-2. | | | | |
| CLASSIFICATION | AWS | A 5.5: E 10018-D2 | | | |
| | EN ISO | 18275-A: E 62 4 MnMo B 42 H5 | | | |
| | F-nr | 2 | | | |
| | FM | 4 | | | |
| CONVIENT POUR | <p>< 620 MPa ISO 15608: 2.2, 3.1 (360 < ReH ≤ 690 MPa)</p> <p>S500Q-S620Q, S500QL-S620QL, S500QL1-S620QL1, L485MB-L555MB, L485QB-L555QB, alform 500 M, 550 M, 600 M, aldur 550 Q, 550 QL, 550 QL1, Weldox 500-600, Dillimax 500-600, Naxtra</p> <p>ASTM A 572 Gr. 65; A 633 Gr. E; A 738 Gr. A; A 852; A 514 M Grade A, B, A 537 M, A</p> <p>API 5 L X70, X80, X70Q, X80Q</p> <p>Naxtra 63, Weldox 500, Domex 460 MC, Domex 500 MC, Domex 550 MC, Domex 600 MC, Domex 650 MC, L480 - L550, X65 - X80, Hardox 400, XAR 400, Dilidur 400,</p> | | | | |
| AGRÉMENTS | CE | | | | |
| POSITIONS DE SOUDAGE | <div>PA</div> <div>PB</div> <div>PC</div> <div>PD</div> <div>PE</div> <div>PF</div> | | | | |
| ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%) | C | Si | Mn | Mo | |
| | 0.07 | 0.4 | 1.9 | 0.4 | |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES | Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Impact Energy (J) ISO-V |
| | As Welded | 640 | 790 | 20 | -40°C |
| | 620°C±15°C 1h | 690 | 740 | 24 | |
| ETUVAGE | 400°C / 1 hr | | | | |
| GAS ACC. EN ISO 14175 | | | | | |