



# CEWELD 4316 H

TYPE	Electrode 308H résistante à la corrosion et à la température pour l'acier Cr-Ni de type AISI 304H																	
APPLICATIONS	Cette électrode convient au soudage d'acier inoxydable austénitique non stabilisé à faible teneur en carbone, adapté à des températures de travail allant jusqu'à 730°C.																	
PROPRIÉTÉS	Par rapport au 4316 Ti standard, le métal déposé présente une résistance à l'écaillage beaucoup plus élevée à des températures allant jusqu'à 800°C en raison de la teneur accrue en silicium.																	
CLASSIFICATION	<table><tr><td>AWS</td><td>A 5.4: E 308H-16</td></tr><tr><td>EN ISO</td><td>3581-A: E 19 9 H R 12</td></tr><tr><td>W.Nr.</td><td>1.4302</td></tr><tr><td>F-nr</td><td>4</td></tr><tr><td>FM</td><td>5</td></tr></table>								AWS	A 5.4: E 308H-16	EN ISO	3581-A: E 19 9 H R 12	W.Nr.	1.4302	F-nr	4	FM	5
AWS	A 5.4: E 308H-16																	
EN ISO	3581-A: E 19 9 H R 12																	
W.Nr.	1.4302																	
F-nr	4																	
FM	5																	
CONVIENT POUR	<p>ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21, 9 % Ni, 1.4301, 1.4308, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606 X 5 CrNi 18 10, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10 AISI 304, 304H, 308, 308H, 321, 321H, 347, 347H, UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700</p>																	
AGRÉMENTS																		
POSITIONS DE SOUDAGE																		
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo										
	0.05	0.5	1.1	0.02	0.01	20	10	0.2										
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V RT			Hardness										
	As Welded	360	610	40	70			HRc										
ETUVAGE	300°C / 2 hr																	
GAS ACC. EN ISO 14175																		

## CEWELD 4316 H

4316 H 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663411570

4316 H 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663411587