



CEWELD 4332 Ti

TYPE Electrode SMAW en acier inoxydable 309L pour le soudage des aciers dissimilaires, soudage acier a acier inoxydable

APPLICATIONS Assemblage d'aciers CrNi résistants à la chaleur du même nuance et assemblage de métaux dissimilaires tels que l'acier et l'acier inoxydable. Revêtement sur des aciers faiblement alliés dans le cas où une couche de 18/8 CrNi est requise dans la première couche. Résistance au chaleur jusqu'à 1050 ° C

PROPRIÉTÉS Haute résistance à la corrosion et excellente soudabilité en AC et DC +. Le dépôt de soudure subit un polissage élevé en raison de sa faible teneur en carbone.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.4: E 309L-16
EN ISO	3581-A: E 23 12 L R 32
W.Nr.	1.4332
F-nr	1
FM	5

CONVIENT POUR **ISO 15608: 8.1 Austenit \leq 19 % Cr , 23% Cr, 12%Ni Type**
1.2780, 1.4541, 1.4550, **1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4724, 1.4729, 1.4740, 1.4741, 1.4742, 1.4746,**
1.4762, 1.4745, **1.4825, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4878,**
X15CrNiSi20 12, G-X 40 CrNiSi20 9,
AISI 446, AISI442, AISI309,
UNS S30900, S44200, S44600

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL DE
SOUDURE (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Fe
0.02	0.5	1	0.02	0.015	24	13	Rem.

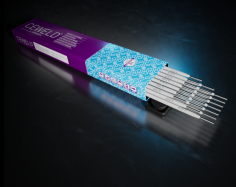
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
As Welded	400	550	30	55	HRc

ETUVAGE 300°C / 2 hr

CURRENT TYPE AC / DC+

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4332 Ti

4332 Ti 2,0 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663415578

4332 Ti 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663415585

4332 Ti 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663415592

4332 Ti 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663415615

4332 Ti 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,2	8720663415622