



CEWELD 4842 Ti

| | | | |
|----------------|--|----------------------|--|
| TYPE | Electrode 310 à revêtement rutile pour les aciers inoxydables résistants à la chaleur | | |
| APPLICATIONS | Les applications courantes comprennent les fours industriels, les chambres de recuit, les installations de traitement au sel fondu et les pièces de chaudière, ainsi que les échangeurs de chaleur. | | |
| PROPRIÉTÉS | Pour le soudage des aciers austénitiques résistants à la chaleur de type 25% Cr, 20% Ni. CEWELD 4842 Ti présente une bonne résistance générale à l'oxydation, en particulier à haute température, en raison de sa teneur élevée en Cr. L'alliage est entièrement austénitique et est donc sensible à la fissuration à chaud. Les limites de température pour une utilisation en oxydation intermittente dépendent de la fréquence des cycles. En général, l'alliage résiste à la chaleur jusqu'à 1200 °C. Cet alliage peut résister à des chocs thermiques relativement importants et est supérieur au type 309 L. | | |
| CLASSIFICATION | AWS | A 5.4: E 310-16 | |
| | EN ISO | 3581-A: E 25 20 R 12 | |
| | W.Nr. | ~1.4842 | |
| | F-nr | 5 | |
| | FM | 5 | |
| CONVIENT POUR | 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4840, 1.4841, 1.4846, 1.4848, 1.4837, 1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4845, 1.4740 X15CrNiSi25-21, X8CrNi25-21, X15CrNiSi20-12, GX15CrNi25-20, X40CrNi25-21, GX40CrNiSi22-10, X10CrAlSi7, X10CrAlSi13, X10CrAlSi18, X10CrAlSi25, GX30CrSi7, GX40CrSi7 AISI 305, 310, 314, ASTM A297 HF, A297 HJ | | |

AGRÈMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Fe |
|-----|-----|----|------|-------|----|----|------|
| 0.1 | 0.6 | 2 | 0.02 | 0.015 | 26 | 21 | Rem. |

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| Heat Treatment | R _{P0.2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Impact Energy (J) ISO-V | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----------|
| | | | | RT | |
| As Welded | 380 | 600 | 30 | 75 | HRc |

ETUVAGE 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4842 Ti

4842 Ti 2,0 X 300MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 2,6 | 8720663415752 |

4842 Ti 2,5 X 300MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 2,5 | 8720663415769 |

4842 Ti 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 2,8 | 8720663415783 |

4842 Ti 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 3,0 | 8720663415790 |

4842 Ti 5,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 2,5 | 8720663415806 |