







CEWELD 4370 Kb

TYPE	Electrode 307 avec enrobage basique pour le soudage des aciers dissimilaires et beurrage						
APPLICATIONS	Aciers d'assemblage difficilement soudables, de haute plasticité et donc très bien adaptés aux beurrages avant le rechargement et le soudage d'aciers dissemblables.						
PROPRIÉTÉS	Excellente soudabilité et résistance à l'écaillage et à la corrosion jusqu'à 900°C. Des valeurs d'allongement et d'impact extrêmement élevées font de cette électrode un excellent choix pour les applications de soudage critiques.						
CLASSIFICATION	AWS	A 5.4: E 307-15					
	EN ISO	3581-A: E 18 8 Mn B 22					
	W.Nr.	1.4370					
	F-nr	5					
	FM	5					
CONVIENT POUR	19% Cr / 9% Ni / 7% Mn, ISO 15608: 8.1 Cr ≤ 19 % 1.3401, 1.5637, 1.5680, 1.4370 X 20 Cr 13, X 8 Cr 17, X 22 CrNi 17, X 5 CrNi 17, G-X 20 Cr 14 mix S355 42CrMo4, C45, 42MnV7, X120Mn12, 10 Ni 14, 12 Ni 19 etc. ASTM 307, 304, (409, 403, 405, 410, 420, 430, 440, 501, 502) Amor, Z 120 M 12 ,						
AGRÉMENTS	CE						
POSITIONS DE SOUDAGE	<div>PAPBPCPF</div>						
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
	0.1	0.7	6	0.02	0.015	19	9.5
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT		
	As Welded	410	600	36	80		300 HB
ETUVAGE	300°C / 2 hr						
GAS ACC. EN ISO 14175							



CEWELD 4370 Kb

4370 KB 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663416230

4370 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663416261

4370 KB 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416292

4370 KB 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416315