

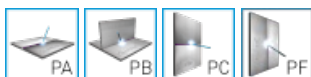


CEWELD CroNiMo Ti

TYPE	Électrode enrobée de type rutile basique en acier inoxydable pour le soudage de joints dissemblables.		
APPLICATIONS	Convient pour le soudage d'aciers faiblement alliés à des aciers inoxydables ou austénitiques au manganèse. Soudage d'entretien et de réparation d'aciers inconnus ou difficiles à souder.		
PROPRIÉTÉS	Bonne résistance à la corrosion par l'eau de mer et à la corrosion générale, avec d'excellentes propriétés de soudage et des scories qui se détachent d'elles-mêmes.		
CLASSIFICATION	AWS	A 5.4: E 308Mo-16	
	EN ISO	3581-A: E 20 10 3 RB 32	
	W.Nr.	1.4431	
	F-nr	5	
	FM	5	
CONVIENT POUR	W.Nr: 1.4311, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4571, 1.4573, 1.4580,1.4581, 1.4712, 1.4742, 1.4828, X 12 CrNi 22 12, X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo17-12-2, G-X5CrNiMo19-11-2, X6CrNiMoTi17-12-2, X10CrNiMoTi18-12, X6NiCrMoNb17-12-2, G-X5CrNiMoNb19-11-2 NFA 35-578 : Z 15 CN 24.13 ASTM/AISI : 304, 347, 309, 316, 316L, 316Ti, 316Cb UNS: S31600, S31603, J92900, S31635, S31640 UGINE : NS 24, R 27. A, UGINOX 17-10 M, UGINOX 18-11 ML, UGINOX 17-11 MT + for dissimilar joints between low alloy/mild steels and stainless steels.		

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL DE
SOUDURE (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Fe
0.07	0.8	2	0.025	0.015	20	11	2.5	Rem.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
As Welded	420	600	35	70	HRc

ETUVAGE 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD CroNiMo Ti

CRONIMO TI 2,0 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663416391

CRONIMO TI 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,2	8720663416407

CRONIMO TI 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663416414

CRONIMO TI 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416421

CRONIMO TI 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,2	8720663416438