



# CEWELD E NiCr 600

**TYPE** Electrode de soudage SMAW à base de nickel

**APPLICATIONS** Les électrodes CEWELD E NiCr 600 sont utilisées pour le soudage des alliages nickel-chrome-fer (Inconel 600, 601 et 690) sur eux-mêmes, et pour le soudage dissimilaire entre les alliages nickel-chrome-fer (Monel, Inconel et Incoloy) et les aciers ou les aciers inoxydables. Les applications comprennent le surfacage ainsi que le soudage côté plaqué. La teneur élevée en manganèse de ce dépôt de soudure réduit la possibilité de microfissures.

**PROPRIÉTÉS** Propriétés mécaniques élevées avec une excellente résistance aux chocs thermiques et des valeurs d'impact à des températures inférieures à zéro jusqu'à -196 °C

**CLASSIFICATION**

|        |                    |
|--------|--------------------|
| AWS    | A 5.11: E NiCrFe-3 |
| EN ISO | 14172: E Ni 6182   |
| W.Nr.  | 2.4807             |
| F-nr   | 43                 |
| FM     | 6                  |

**CONVIENT POUR** **E Ni 6182 (Ni Cr 15 Fe6Mn), E NiCrFe-3**  
2.4630, 2.4631, 2.4669, 2.4816, 2.4817, 2.4851, 2.4867, 2.4870, 2.4951 ... (1.4816, 1.4864, 1.4876, 1.4583, 1.4886, 1.5637, 1.5662, 1.5680, 1.6900, 1.6901, 1.6903, 1.6906)  
NiCr20Ti, NiCr21TiAl, NiCr15Fe7TiAl, NiCr15Fe, LC-NiCr15Fe, NiCr23Fe, NiCr60 15, NiCr80 20, NiCr 10, NiCr20Ti 1.5637 12 Ni 14, X8Ni9, 12Ni19, X12CrNi18 9, GX8CrNi18 10, X10CrNiTi18 10, X5CrNi18 10  
**UNS Nr:** K81340 - N06600 - N06601 - N08800 - N08810  
**ASTM** B163, B166, B167 und B168  
Alloy 330, Alloy 600, Alloy 600 L, Alloy 800 / 800H UNS N06600, N07080, N0800, N0810

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**ANALYSE CHIMIQUE  
TYPIQUE DU MÉTAL DE  
SOUDURE (%)**

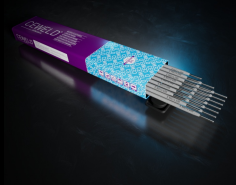
| C    | Si  | Mn  | Cr | Ni | Ti  | Fe | Nb+Ta | Nb  |
|------|-----|-----|----|----|-----|----|-------|-----|
| 0.08 | 0.8 | 8.5 | 15 | 70 | 0.5 | 5  | 2     | 1.5 |

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

| Heat Treatment | R <sub>P0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded      | >360                    | 600                  | 34                 | HRc      |

**ETUVAGE** 300°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD E NiCro 600

|                         |           |         |               |
|-------------------------|-----------|---------|---------------|
| E NICRO 600 2,4 X 229MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Can       | 2,27    | 8720663418548 |
| E NICRO 600 3,2 X 356MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Can       | 2,27    | 8720663418555 |
| E NICRO 600 4,0 X 356MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Can       | 2,27    | 8720663418562 |
| E NICRO 600 4,8 X 356MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Can       | 2,27    | 8720663418579 |