



# CEWELD E DUR 21U

TYPE	Alliage résistant aux chocs thermiques à base de cobalt pour les applications de recouvrement																
APPLICATIONS	CEWELD® DUR 21U est un alliage Stellite 21 avec d'excellentes propriétés contre l'abrasion, les chocs thermiques et la corrosion en conjonction avec des températures élevées. Il produit un rechargeement de haute qualité sur les composants qui sont exposés à des contraintes multiples dues à l'érosion, la corrosion, la cavitation, la pression, l'impact, l'abrasion et les températures élevées jusqu'à 900 °C. Par exemple : surfaces d'étanchéité sur les raccords, sièges et cônes de soupapes pour les moteurs à combustion, surfaces de glissement métal sur métal, outils de travail à chaud fortement sollicités sans choc thermique, outils de meulage, d'agitation et de perçage...																
PROPRIÉTÉS	CEWELD® DUR 21U présente d'excellentes propriétés de soudage et un laitier auto-libérant. Le métal soudé peut être usiné avec des outils en carbure et par meulage. La dureté du métal soudé diminue d'environ 20 % à 600 °C. Le métal soudé est très résistant à la chaleur jusqu'à 900 °C. CEWELD® DUR 12U offre un faible coefficient de frottement et une résistance exceptionnelle à l'abrasion. La résistance à la cavitation et à l'érosion est dix fois supérieure à celle de l'acier inoxydable 304. CEWELD® DUR 21U peut être utilisé pour protéger les surfaces de roulement dans des conditions non lubrifiées grâce à sa résistance à l'usure métal sur métal. Dureté du métal pur soudé : 31 - 37 HRC Durcissement par écrouissage : environ 45 HRC Dureté à chaud à 600 °C : environ 240 HB																
CLASSIFICATION	AWS A 5.13: E CoCr-E EN ISO 14700: E Co1 DIN 8555: E 20-UM-350- CTZ F-nr 71																
CONVIENT POUR	Stellite 21 alloy for cladding Seats and Valves etc. low friction due to high cobalt content																
AGRÉMENTS																	
POSITIONS DE SOUDAGE																	
ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	<table><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>Ni</th><th>Mo</th><th>Fe</th><th>Cr</th><th>Co</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.3</td><td>0.9</td><td>1</td><td>3</td><td>5.5</td><td>3</td><td>28</td><td>Rem.</td></tr></tbody></table>	C	Si	Mn	Ni	Mo	Fe	Cr	Co	0.3	0.9	1	3	5.5	3	28	Rem.
C	Si	Mn	Ni	Mo	Fe	Cr	Co										
0.3	0.9	1	3	5.5	3	28	Rem.										
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th><math>R_{P0,2}</math> (MPa)</th><th>Rm (MPa)</th><th>A5 (%)</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td></td><td></td><td></td><td>35 HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded				35 HRc						
Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness													
As Welded				35 HRc													
ETUVAGE	Non requis																
GAS ACC. EN ISO 14175																	



# CEWELD E DUR 21U

E DUR 21U 2,4 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663402165

E DUR 21U 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663402189