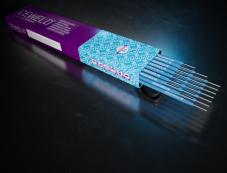




CEWELD AquaForce HR

TYPE	Électrode subaquatique à haute rendement.															
APPLICATIONS	Soudage des qualités d'acier standard pour navires A, B et D à l'état immergé conformément aux exigences de la norme AWS D3.6M. Développé pour l'assemblage d'anodes à des objets sous-marins, le doublement de plaques en réparation navale, le scellement de profils de palplanches, etc. Testé jusqu'à une profondeur de 20 m.															
PROPRIÉTÉS	CEWELD® AquaForce HR est une électrode de soudage à haute rendement à double revêtement qui offre une résistance maximale contre l'humidité. CEWELD® AquaForce HR est capable de produire de belles soudures à plat avec pénétration profonde sans porosités. Les soudures d'angles dépassant une gorge de 4,0 mm sont faciles à réaliser en une seule couche pour une productivité élevée. CEWELD® AquaForce HR peut être utilisé dans toutes les positions, en particulier en position verticale descendante (PG).															
CLASSIFICATION	AWS A 5.1: E 7014, A 5.35: UWE 7014 1A EN ISO 2560-A: E 42 0 R 4 1 DIN 2302: E 42 0 Z R 10 fr (PA,PB,PC,PD,PE,PG)															
CONVIENT POUR	Reh ≤420 MPa (60 ksi) ISO 15608: 1.1, 1.2 1.0035, 1.0570, 1.0461, 1.0562, 1.4620, 1.0565, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 to 1.0581, 1.0307, 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0476, 1.0416, 1.0551 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S235J2-S355J2, S275N-S420N, S275M-S420M, P235GH-P355GH, P355N, P285NH-P420NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L245MB-L415MB, GE200-GE240 ASTM: A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. A, C, D; A 662 Gr. A, B, C; A 678 Gr. A, B; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60															
AGRÉMENTS	CE															
POSITIONS DE SOUDAGE																
ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	<table><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.075</td><td>0.6</td><td>0.75</td><td>0.025</td><td>0.025</td></tr></tbody></table>	C	Si	Mn	P	S	0.075	0.6	0.75	0.025	0.025					
C	Si	Mn	P	S												
0.075	0.6	0.75	0.025	0.025												
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><thead><tr><th rowspan="2">Heat Treatment</th><th rowspan="2">R_{P0,2} (MPa)</th><th rowspan="2">R_m (MPa)</th><th rowspan="2">A5 (%)</th><th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th><th rowspan="2">Hardness</th></tr><tr><th>RT</th><th>0°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td>480</td><td>580</td><td>58</td><td>42</td><td>HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT	0°C	As Welded	480	580	58	42	HRc
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A5 (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness					
		RT	0°C													
As Welded	480	580	58	42	HRc											
ETUVAGE	Non recommandé															

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD AquaForce HR

AQUAFORCE HR 4,0 X
350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3	8720663400031

AQUAFORCE HR 4,0 X
450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,0	8720663400048