

CEWELD CuNi10Zn42

TYPE	Alliage de brasage CuZnNi d'excellente résistance															
APPLICATIONS	Assemblage : Aciers, Acier galvanisé, Fonte trempée, Fonte, Alliages de nickel etc.... Cet alliage est principalement utilisé dans l'industrie du meuble et de la bicyclette pour l'assemblage à haute résistance des aciers, cet alliage est également recommandé pour la reconstruction des roues de robinet grâce à ses bonnes propriétés de glissement.															
PROPRIÉTÉS	Alliage de laiton Ni-brass à haute résistance et bonne fluidité contenant du Nickel pour plus de résistance et de capacité de raccordement pendant le brasage avec d'excellentes propriétés de reconstruction. Flux/Paste: CEWELD Universal-Flux															
CLASSIFICATION	AWS A 5.8: RBCuZn-D EN ISO 17672: Cu 773 W.Nr. 2.0711 F-nr 35															
CONVIENT POUR	Steels, Galvanized steel, Tempered Cast Iron, Cast iron, Nickel alloys															
AGRÉMENTS																
POSITIONS DE SOUDAGE	 PA  PB  PC  PD  PE  PF  PG															
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Si</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> <th>Zn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.1</td> <td>10</td> <td>48</td> <td>Rem.</td> </tr> </tbody> </table>						Si	Ni	Cu	Zn	0.1	10	48	Rem.		
Si	Ni	Cu	Zn													
0.1	10	48	Rem.													
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R_{P0,2} (MPa)</th> <th>Rm (MPa)</th> <th>A5 (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td></td> <td>785</td> <td></td> <td>180 HB</td> </tr> </tbody> </table>						Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded		785		180 HB
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness												
As Welded		785		180 HB												
ETUVAGE	Non requis															
MELTING RANGE	890 - 920°C															
GAS ACC. EN ISO 14175																