

CEWELD Super-Flux

| | | |
|-----------------------|--|------------------------------|
| TYPE | Excellent flux à basse température pour les alliages de brasage à l'argent | |
| APPLICATIONS | Superflux élimine les oxydes et les impuretés de la surface pendant le processus de chauffage afin d'obtenir une liaison parfaite du métal d'apport. Superflux réduit également la tension superficielle et améliore la capillarité. | |
| PROPRIÉTÉS | Après le brasage, les résidus de flux peuvent être facilement éliminés mécaniquement ou à l'aide d'une solution de soude caustique. | |
| CLASSIFICATION | AWS EN ISO | A 5.31: FB3-F 18496: FH10 |
| CONVIENT POUR | Flux for silver brazing with a melting range from 450 till 800 °C, for Copper, Brass, Steel and stainless steel. | |
| AGRÉMENTS | | |
| POSITIONS DE SOUDAGE | | |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES | | |
| ETUVAGE | Non requis | |
| GAS ACC. EN ISO 14175 | | |