

CEWELD Universal-Flux

TYPE	Flux universel pour le brasage du laiton et des nouveaux alliages d'argent	
APPLICATIONS	Cuivre, alliages de cuivre, Laiton, Acier, Acier galvanisé	
PROPRIÉTÉS	Température de travail de 550 à 800 °C	
CLASSIFICATION	AWS	A 5.31: FB3-F
	EN ISO	18496: FH10
CONVIENT POUR	Universal flux for brazing with brass and new silver alloy on copper, copper alloys, brass, steel, galvanized steel, working temperature from 550-800 °C.	
AGRÉMENTS		
POSITIONS DE SOUDAGE		
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES		
ETUVAGE	Non requis	
GAS ACC. EN ISO 14175		