



# CEWELD AA CrCoMo 46

TYPE	Fil fourré fortement allié à base de Cr-Co-Mo pour applications à haute température.									
APPLICATIONS	Les caractéristiques du dépôt sont comparables à celles des alliages à base de cobalt en termes de résistance aux chocs thermiques et à la corrosion, ce qui rend cet alliage applicable au recouvrement de pièces soumises à des températures élevées combinées à des combinaisons d'attaques de corrosion, d'usure et de chocs thermiques. AA CrCoMo 46 peut être utilisé comme couche intermédiaire contre l'usure métal sur métal sous des charges à haute pression.									
PROPRIÉTÉS	Très bonne résistance à la corrosion combinée à d'excellentes propriétés de dureté à des températures allant jusqu'à 650°C. Résistant au tartre jusqu'à 900°C et excellente résistance aux températures de travail élevées. Excellente soudabilité et souvent utilisé comme alternative économique au « stellite ». Meilleurs résultats avec des gaz de protection I1 (100 % Ar) contenant 2,5 à 18 % de CO2 (M12-M20-M21) également possibles.									
CLASSIFICATION	EN ISO 14700: T Fe3 DIN 8555: MF-3-45-CKTZ									
CONVIENT POUR	Hot rolling parts for continuous casting, hotpress tools, pump parts, sleeves, mandrels, forging hammers, chemical and glass industry.									
AGRÉMENTS										
POSITIONS DE SOUDAGE										
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C 0.2	Mn 1.25	Cr 14.7	Ni 1.45	Mo 3.1	Co 12.5	Si 0.75			
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment As Welded	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness 50 HRc					
ETUVAGE	140°C / 24 hr									
GAS ACC. EN ISO 14175	M12, M21, I1, M20									



# CEWELD AA CrCoMo 46

AA CRCOMO 46 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720682051993

AA CRCOMO 46 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403957