



# CEWELD NILO Alloy 36

<b>TYPE</b>	Métal d'apport à très faible dilatation thermique.
<b>APPLICATIONS</b>	Applications de soudage nécessitant une dilatation thermique minimale pour éviter la solidification et la fissuration lors du réchauffage.
<b>PROPRIÉTÉS</b>	L'alliage NILO 36 est utilisé pour le soudage. Sa formulation lui confère des caractéristiques de faible dilatation thermique similaires à celles de l'alliage NILO 36, tout en garantissant une résistance à la solidification et à la fissuration lors du réchauffage. L'alliage NILO 36 est compatible avec les procédés de soudage TIG, MIG et SAW.
<b>CLASSIFICATION</b>	W.Nr. 1.3912, ~1.3990
<b>CONVIENT POUR</b>	NILO Alloy 36, (Invar 36) (K93600) (W.Nr.1.3912, 1.3990) (Nilo 36)(Ni36)(FeNi36)(Alloy 36)(36FN)(ING 7272LF)(4J36)(SimondslnVar136)(Vacodil 36)(Nicloy 36)(36NiCKel)(36H)(36H-B4)(ЭИ36)(HS-36) (36Ni. InVar I).

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**ANALYSE CHIMIQUE  
TYPIQUE DU MÉTAL  
D'APPORT (%)**

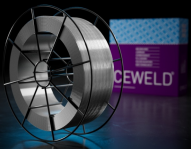
C	Mn	Ni	Fe	Nb	Ti	Si
0.25	0.5	36	Rem.	1.2	0.25	0.35

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	360	550	25	60		HRC

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** 11, 13



# CEWELD NILO Alloy 36

NILO ALLOY 36 1,14MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	13,6	8720663417831
BS-300	13,6	8720663417848