



CEWELD AA MnCr

TYPE	Fil de soudage fourré sous protection gazeuse pour la reconstruction et les couches tampons avant rechargement dur, offrant une résistance extrême aux fortes charges d'impact.													
APPLICATIONS	Reconstruction de pièces en acier lourd, de couches tampons, de treuils, de rails, de croisements de rails, de dents de drague, de manteaux de hauts fourneaux, etc.													
PROPRIÉTÉS	Dépôt austénitique à écrouissage, sans limite quant au nombre de couches. Ce dépôt est amagnétique, ne peut être découpé à la flamme et présente une résistance extrême aux chocs importants.													
CLASSIFICATION	EN ISO	14700: T Fe9												
CONVIENT POUR	Rebuilding wornout parts, buffer layers, rebuilding rails and or crossings, dredger teeth, blast furnace mantles, winches.													
AGRÉMENTS														
POSITIONS DE SOUDAGE														
ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Fe						
	0.4	0.4	16	14	1.2	0.6	0.2	Rem.						
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)		Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness								
	As Welded					240 HB								
ETUVAGE	Non requis													
GAS ACC. EN ISO 14175	None, M21													



CEWELD AA MnCr

AA MNCR 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402943

AA MNCR 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402950