

# CEWELD AA MnCr

**TYPE** Fil de soudage fourré sous protection gazeuse pour la reconstruction et les couches tampons avant rechargement dur, offrant une résistance extrême aux fortes charges d'impact.

**APPLICATIONS** Reconstruction de pièces en acier lourd, de couches tampons, de treuils, de rails, de croisements de rails, de dents de drague, de manteaux de hauts fourneaux, etc.

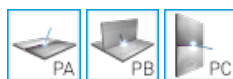
**PROPRIÉTÉS** Dépôt austénitique à écrouissage, sans limite quant au nombre de couches. Ce dépôt est amagnétique, ne peut être découpé à la flamme et présente une résistance extrême aux chocs importants.

**CLASSIFICATION** EN ISO 14700: T Fe9

**CONVIENT POUR** Rebuilding wornout parts, buffer layers, rebuilding rails and or crossings, dredger teeth, blast furnace mantles, winches.

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**ANALYSE CHIMIQUE  
TYPIQUE DU MÉTAL DE  
SOUDURE (%)**

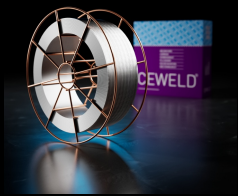
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Fe
0.4	0.4	16	14	1.2	0.6	0.2	Rem.

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded				240 HB

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** None, M21



# CEWELD AA MnCr

AA MNCR 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402943

AA MNCR 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402950