




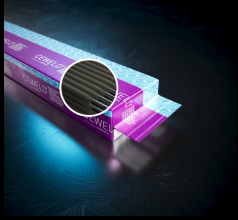


# CEWELD E 12018-G

TYPE	Electrode basique à faible teneur en hydrogène pour les aciers à très haute résistance							
APPLICATIONS	Conçu pour le soudage d'aciers traités thermiquement avec une limite d'élasticité allant jusqu'à 900 Mpa, tels que le XABO 900, les engins de levage lourds, les engins de terrassement, etc.							
PROPRIÉTÉS	Électrode basique avec d'excellentes caractéristiques de soudage, recommandée pour le soudage d'acier à haute limite d'élasticité (< 900 Mpa) à grain fin et à alliage similaire, dans le cas où des valeurs d'impact élevées sont requises à des températures inférieures à zéro. Teneur en hydrogène (HD < 4 ml/100 g).							
CLASSIFICATION	AWS	A 5.5: E 12018-G						
	EN ISO	18275-A: E 79 5 Mn2Ni1CrMo B 42 H5						
	F-nr	4						
	FM	2						
CONVIENT POUR	<p><b>Reh &lt; 790 MPa Iso 15608: 3.2 (&gt; 690(700) MPa )</b></p> <p>1.7147, 1.7149, 1.8734, 1.8894, 1.8914, 1.8927, 1.8931, 1.8938, 1.8951, 1.8974</p> <p>S620Q, S620QL, S690Q, S690QL, S620QL1-S690QL1, TStE 770 V, S770QL, 20MnCr65, 28CrMn4-3 L480 - L550, X65, X80, X90, X100</p> <p>ASTM A 514 Gr. F, H, Q; A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q; A 709 Gr. HPS 100W</p> <p>Weldox 700, Dillimax 690, Hardox, Naxtra 63, Naxtra 70, Optim 700 mc plus, Weldox 500, Hardox, Domex 460 MC, Domex 500 MC, Domex 550 MC, Domex 600 MC, Domex 650 MC, Domex 700 MC, Hardox 400,Strenx 700; XAR 400, Dillidur 400, Oceanfit 100, Oceanfit 690, alform plate 620 M, 700 M, aldur 620 Q, 620 QL, 620 QL1, aldur 700 Q, 700 QL, 700 QL1, Salzgitter S700MC, Ympress Steel E690 TM, S700MC, Armstrong Ultra 650MC, 650 Mct, 700 MC,HR700LA</p>							
AGRÉMENTS								
POSITIONS DE SOUDAGE	<div>PAPBPCPEPF</div>							
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.08	0.48	1.8	0.015	0.015	0.85	2.4	0.5
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					-50°C			
	As Welded	840	970	18	50		HRc	
ETUVAGE	Non requis							
GAS ACC. EN ISO 14175								



# CEWELD E 12018-G

E 12018-G 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	1,7	8720682050422

E 12018-G 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	1,9	8720682050439

E 12018-G 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	1,9	8720682050446