



# CEWELD 35-45Nb

TYPE	Métal d'apport pour acier inoxydable 35-45 Nb résistant à la chaleur avec une composition similaire et une teneur élevée en carbone																						
APPLICATIONS	Assemblage et revêtement d'acières NiCr à haute résistance à la chaleur du même type et d'acières moulés dans un environnement à faible teneur en soufre.																						
PROPRIÉTÉS	Le dépôt de soudure est applicable dans une atmosphère à faible teneur en soufre et enrichissant en carbone jusqu'à 1175 °C et présente une excellente résistance au fluage et une bonne résistance à la cémentation et à l'oxydation.																						
CLASSIFICATION	AWS 636-A: S Ni Z (NiCr36Fe15Nb0,8) EN ISO 14343-A: G Z 35 45 Nb W.Nr. ~1.4889																						
CONVIENT POUR	1.4898, GX45NiCrNbSiTi45-35 Parralloy H46M, Centralloy ET45, Lloyds T80, Lloyds T75MA, Manaurite XT/XTM, E3545Nb-MA																						
AGRÉMENTS	CE																						
POSITIONS DE SOUDAGE																							
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	<table><thead><tr><th>C</th><th>Mn</th><th>Si</th><th>Ni</th><th>Cr</th><th>Mo</th><th>Cu</th><th>Nb</th><th>Ti</th><th>Al</th><th>Fe</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.04</td><td>0.97</td><td>1.43</td><td>45.65</td><td>34.98</td><td>0.02</td><td>0.009</td><td>0.78</td><td>0.79</td><td>0.01</td><td>15.2</td></tr></tbody></table>	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb	Ti	Al	Fe	0.04	0.97	1.43	45.65	34.98	0.02	0.009	0.78	0.79	0.01	15.2
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb	Ti	Al	Fe													
0.04	0.97	1.43	45.65	34.98	0.02	0.009	0.78	0.79	0.01	15.2													
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th><math>R_{P0,2}</math> (MPa)</th><th>Rm (MPa)</th><th>A5 (%)</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td>460</td><td>600</td><td>10</td><td>HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded	460	600	10	HRc												
Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness																			
As Welded	460	600	10	HRc																			
ETUVAGE	Not required																						
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																						



# CEWELD 35-45Nb

35-45NB 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663418494