

# CEWELD E 1000 S

TYPE Électrode rutile universelle pour toutes les positions (type 6013)

APPLICATIONS Camions, remorques, wagons, construction navale, construction de yachts, soudage de tuyaux, soudage de réparation, etc.

PROPRIÉTÉS CEWELD® E 1000 S est une électrode enrobée d'épaisseur moyenne qui convient à la construction générale et offre une surface de cordon très lisse. CEWELD® E 1000 S convient à toutes les positions ; l'électrode de 2,5 mm peut même être utilisée en position verticale descendante. Le métal de soudure à solidification moyennement rapide fait de cette électrode un excellent outil pour les soudures de racines en position verticale montante le pour le soudage des tuyaux. Le détachement de laitier est automatique et l'enrobage rouge spécial a été développé pour offrir une résistance élevée à l'humidité.

CLASSIFICATION  
AWS A 5.1: E 6013  
EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12  
F-nr 1  
FM 1

CONVIENT POUR **Rp < 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1 (ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa)**  
1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932  
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL  
A, B, D  
**ASTM** A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60, (Root X 80)

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



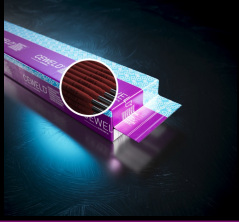
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL DE<br>SOUDURE (%) | C    | Si   | Mn  | Cr   | Ni   | Mo   | V    | Cu  | Nb   |
|--------------------------------------------------------|------|------|-----|------|------|------|------|-----|------|
|                                                        | 0.09 | 0.45 | 0.5 | 0.05 | 0.06 | 0.02 | 0.02 | 0.1 | 0.01 |

| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES | Heat<br>Treatment | R <sub>P0.2</sub><br>(MPa) | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A <sub>5</sub><br>(%) | Impact Energy (J) ISO-V | Hardness |
|-----------------------|-------------------|----------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|----------|
|                       |                   |                            |                         |                       | 0°C                     |          |
|                       | As Welded         | 450                        | 560                     | 24                    | 60                      | HRC      |

ETUVAGE 140°C / 1 hr

CURRENT TYPE AC, DC-

GAS ACC. EN ISO 14175 None



# CEWELD E 1000 S

E 1000 S 2,5 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum    | 2,0     | 8720663400215 |

E 1000 S 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum    | 2,2     | 8720663400222 |

E 1000 S 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum    | 2,0     | 8720663400239 |