



CEWELD 4370 Ti

TYPE Electrode 307 avec enrobage rutile-basique pour le soudage des aciers dissimilaires et beurrage

APPLICATIONS Aciers d'assemblage difficilement soudables, de haute plasticité et donc très bien adaptés aux beurragés avant le rechargement et le soudage d'aciers dissemblables.

PROPRIÉTÉS Excellente soudabilité et résistance à l'écaillage et à la corrosion jusqu'à 900°C. Des valeurs d'allongement et d'impact extrêmement élevées font de cette électrode un excellent choix pour les applications de soudage critiques.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.4: E 307-16
EN ISO	3581-A: E 18 9 Mn Mo R 12
W.Nr.	1.4370
F-nr	5
FM	5

CONVIENT POUR

19% Cr / 9% Ni / 7% Mn, ISO 15608: 8.1 Cr ≤ 19 %
1.3401, 1.5637, 1.5680, 1.4370
X 20 Cr 13, X 8 Cr 17, X 22 CrNi 17, X 5 CrNi 17, G-X 20 Cr 14 mix S355
42CrMo4, C45, 42MnV7, X120Mn12, 10 Ni 14, 12 Ni 19 etc.
ASTM 307, 304, (409, 403, 405, 410, 420, 430, 440, 501, 502)
Amor, Z 120 M 12 ,

AGRÉMENTS

CE

POSITIONS DE SOUDAGE

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.09	0.9	4.5	0.02	0.015	20	10	0.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	70	
	As Welded	370	600	40			300 HB

ETUVAGE

300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4370 Ti

4370 TI 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663416223

4370 TI 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663416247

4370 TI 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416278

4370 TI 5,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416308