



CEWELD OA S-71-TGS

TYPE	Fil fourré auto-protégé pour aciers C. et C-Mn.																	
APPLICATIONS	Soudage à l'extérieur si un soudage à grande vitesse est nécessaire et que le gaz protecteur n'est pas facile à appliquer ou n'est pas possible.																	
PROPRIÉTÉS	Très bonnes caractéristiques de soudage et insensibilité aux matériaux de base anciens et rouillés, bonnes propriétés mécaniques et arc stable pour le soudage dans toutes les positions.																	
CLASSIFICATION	<table><tr><td>AWS</td><td>A 5.20: E71T-GS</td></tr><tr><td>EN ISO</td><td>17632-A: T 42 Z W N 1 H15</td></tr><tr><td>F-nr</td><td>6</td></tr><tr><td>FM</td><td>1</td></tr></table>						AWS	A 5.20: E71T-GS	EN ISO	17632-A: T 42 Z W N 1 H15	F-nr	6	FM	1				
AWS	A 5.20: E71T-GS																	
EN ISO	17632-A: T 42 Z W N 1 H15																	
F-nr	6																	
FM	1																	
CONVIENT POUR	<table><tr><td>ASTM</td><td>EN</td></tr><tr><td>A 131 Gr A, B, D</td><td>10025 S185, S235, S275, S355</td></tr><tr><td>A 131 Gr AH32 to DH36</td><td>10028-2 P235 G H, P265 G H, P295 G H, P355 G H</td></tr><tr><td>API 5LX</td><td>10113-2 S275, S355</td></tr><tr><td>-</td><td>10113-3 S275, S355</td></tr></table>						ASTM	EN	A 131 Gr A, B, D	10025 S185, S235, S275, S355	A 131 Gr AH32 to DH36	10028-2 P235 G H, P265 G H, P295 G H, P355 G H	API 5LX	10113-2 S275, S355	-	10113-3 S275, S355		
ASTM	EN																	
A 131 Gr A, B, D	10025 S185, S235, S275, S355																	
A 131 Gr AH32 to DH36	10028-2 P235 G H, P265 G H, P295 G H, P355 G H																	
API 5LX	10113-2 S275, S355																	
-	10113-3 S275, S355																	
AGRÉMENTS	CE																	
POSITIONS DE SOUDAGE																		
ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	<table><tr><td>C</td><td>Si</td><td>Mn</td><td>Al</td><td>P</td><td>S</td></tr><tr><td>0.15</td><td>0.4</td><td>0.9</td><td>1.4</td><td>0.015</td><td>0.015</td></tr></table>						C	Si	Mn	Al	P	S	0.15	0.4	0.9	1.4	0.015	0.015
C	Si	Mn	Al	P	S													
0.15	0.4	0.9	1.4	0.015	0.015													
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th>$R_{P0,2}$ (MPa)</th><th>Rm (MPa)</th><th>A5 (%)</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td>450</td><td>540</td><td>22</td><td>HRc</td></tr></tbody></table>						Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded	450	540	22	HRc		
Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness														
As Welded	450	540	22	HRc														
ETUVAGE	140°C / 24 hr																	
GAS ACC. EN ISO 14175																		



CEWELD OA S-71-TGS

OA S-71-TGS 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	0,9	8720663406071
D-200	4,5	8720663406088
D-300	15	8720663406095

OA S-71-TGS 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	4,5	8720663406118
D-300	15	8720663406101

OA S-71-TGS 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663406125