



CEWELD AA 2594

TYPE Fil fourré rutile E2594T1-1 pour Super Duplex (Zeron 100)

APPLICATIONS Aciers inoxydables duplex dans l'industrie chimique : offshore, tubes, cuves, chaudières, etc.

PROPRIÉTÉS CEWELD® AA 2594 est un fil fourré conçu pour le soudage des aciers inoxydables duplex de type 25Cr, en particulier pour la nuance Super Duplex, PRE (Pitting Resistance Equivalent) supérieure à 45.

CLASSIFICATION

| | |
|--------|--|
| AWS | A 5.22: ~E2594T1-1, A 5.22: ~E2594T1-4 |
| EN ISO | 17633-A: T 25 9 4 N L P M21 1 |
| W.Nr. | ~1.4501 |
| F-nr | 6 |
| FM | 5 |

CONVIENT POUR

ISO 15608: 10.2-10.3 Austenitic > 24 % Cr ≤ 4% Ni, DUPLEX 2594, 25%Cr 9%Ni 4%Mo
 1.4410, 1.4467, 1.4468, 1.4501, 1.4507, 1.4508, 1.4515, 1.4517, 1.4569
 X2 CrNiMoCuN 25-6-3, X2 CrNiMoN 25-7-4, GX2 CrNiMoN 25-6-3, GX2 CrNiMoCuN 26-6-3, GX2 CrNiMoCuN 25-6-3-3, X2 CrNiMoCuWN 25-7-4, X2CrMnNiMoN26-5-4, X 2 CrNiMoN 26 7 4, GX2CrNiMoCuWN25-8-4
 UNS S32520, S32550, S32750, S39274, S39277, S39553, S32760, J93380, J93404
 Ferralium 255, SAF 2507, ZERON 100, UR 76 N, SM22Cr, SAF 2507, Alloy 2507, Alloy 2594, Super Duplex, Uranus® 47N

AGRÉMENTS CE



ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | N |
|-------|-----|-----|-------|-------|----|----|----|------|
| 0.025 | 0.6 | 1.4 | 0.025 | 0.015 | 26 | 9 | 3 | 0.15 |

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| Heat Treatment | R _{p0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Impact Energy (J) ISO-V | | | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------|-------|----------|
| | | | | -20°C | -40°C | -80°C | |
| As Welded | 720 | 920 | 27 | 50 | 40 | 30 | HRc |

ETUVAGE 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA 2594

AA 2594 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300 | 15 | 8720663414793 |
| D-200 | 5 | 8720663414809 |