



# CEWELD AA DUR 6

<b>TYPE</b>	Fil de soudage sous flux à base de cobalt (Stellite 6) pour le soudage par recouvrement (FCAW)																									
<b>APPLICATIONS</b>	Revêtement de vannes, vannes à vapeur, pompes à liquides à haute température, outils de coupe à chaud, vannes d'échappement, sièges, couteaux de coupe, usure métal sur métal, surfaces de roulement, industrie chimique, lames de cisaillement à chaud, etc.																									
<b>PROPRIÉTÉS</b>	Alliage exceptionnel contre l'abrasion, les chocs thermiques et la corrosion combinés à des températures élevées. Le dépôt de soudure peut être usiné avec des pointes d'outils en tungstène et par meulage. La dureté du dépôt de soudure diminue de 16 % à 300 °C et d'environ 30 % à 600 °C. Excellent alliage contre les chocs thermiques, l'abrasion, l'érosion, la corrosion et la cavitation à haute température.																									
<b>CLASSIFICATION</b>	AWS EN ISO DIN F-nr	A 5.21: ERCoCr-A 14700: T Co2 8555: MSG 20-GF-40-CTZ 71																								
<b>CONVIENT POUR</b>	ER CoCr-A Stellite 6 Celist 706																									
<b>AGRÉMENTS</b>																										
<b>POSITIONS DE SOUDAGE</b>																										
<b>ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Fe</th> <th>W</th> <th>Co</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>2</td> <td>0.01</td> <td>3</td> <td>4.5</td> <td>Rem.</td> </tr> </tbody> </table>								C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co	1	1	0.8	28	2	0.01	3	4.5	Rem.
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co																		
1	1	0.8	28	2	0.01	3	4.5	Rem.																		
<b>PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th>R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th>A5 (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>43 HRc</td> </tr> </tbody> </table>		Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded				43 HRc														
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness																						
As Welded				43 HRc																						
<b>ETUVAGE</b>	140°C / 24 hr																									
<b>GAS ACC. EN ISO 14175</b>	M13																									



# CEWELD AA DUR 6

AA DUR 6 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402011

AA DUR 6 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402028

AA DUR 6 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402042