






# CEWELD AA DUR 12

TYPE	Alliage Cobalt chrome, stellite 12 résistant aux chocs thermiques pour les applications de recouvrement.			
APPLICATIONS	Vannes à vapeur, pompes à liquides à haute température, outils de coupe à chaud, outils de coupe pour le plastique, le bois et le papier, ainsi que joints et surfaces de glissement soumis à de fortes contraintes.			
PROPRIÉTÉS	Alliage exceptionnel contre l'abrasion, les chocs thermiques et la corrosion combinés à des températures élevées. Le dépôt de soudure peut être usiné avec des pointes d'outils en tungstène et par meulage. La dureté du dépôt de soudure diminue de 20% à 600°C et a une dureté nominale de 49-53 HRc à température ambiante. Le dépôt de soudure résiste à la chaleur jusqu'à 900°C. Le Dur 12 offre un faible coefficient de frottement et une résistance exceptionnelle au grippage. Il a une résistance à la cavitation et à l'érosion dix fois supérieure à celle de l'acier inoxydable 304. Dur 12 peut être utilisé pour protéger les surfaces de roulement dans des conditions non lubrifiantes en raison de sa résistance à l'usure métal sur métal.			
CLASSIFICATION	AWS EN ISO DIN	A 5.21: ERCoCr-B 14700: T Co2 8555: MSG 20-GF-50-CTZ		
CONVIENT POUR	46-48 HRc, Stellite 12 alloy with high temperature and abrasion resistance, thermo shock resistant and impact resistant, hardfacing valves, seats, pumps, knives, plastic recycling crushers etc.			
AGRÉMENTS				
POSITIONS DE SOUDAGE	<div>PAPBPC</div>			
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C 1.75	Si 1.2	Cr 29	W 9 Co Rem.
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment As Welded	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%) Hardness 50 HRc
ETUVAGE	140°C / 24 hr			
HARDNESS HRC	@ 20°C: 50HRc, @ 300°C: 46HRc, @600°C: 40HRc			
GAS ACC. EN ISO 14175	M13			



# CEWELD AA DUR 12

AA DUR 12 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402325

AA DUR 12 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402332