



# CEWELD OA MnCr

TYPE	Fil tubulaire soudable sans gaz protecteur pour la reconstruction et les couches tampons avant le rechargement avec une résistance extrême aux charges d'impact lourdes.												
APPLICATIONS	Reconstruction de pièces en acier lourd, de couches tampons, de rails, de traverses de rails, de dents de drague, de manchons de hauts fourneaux, etc.												
PROPRIÉTÉS	Dépôt austénitique avec des propriétés d'écrouissage et aucune limite dans le nombre de couches. Le dépôt est non magnétique et ne peut pas être découpé à la flamme.												
CLASSIFICATION	EN ISO	14700: T Fe9											
	DIN	8555: MF 7-GF-250-KNP											
CONVIENT POUR	Rebuilding, buffer layers, rails, rails crossings, dredger teeth, blast furnace mantles												
AGRÉMENTS													
POSITIONS DE SOUDAGE	PA    PB    PC												
ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Fe					
	0.45	0.4	15.7	14.8	1.25	0.55	0.25	Rem.					
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness								
	As Welded				240 HB								
ETUVAGE	140°C / 24 hr												
HARDNESS HB	after hardening: 500HB												
GAS ACC. EN ISO 14175													



# CEWELD OA MnCr

OA MNCR 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402967

OA MNCR 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402974