



CEWELD OA MnCr

TYPE Fil tubulaire soudable sans gaz protecteur pour la reconstruction et les couches tampons avant le rechargement avec une résistance extrême aux charges d'impact lourdes.

APPLICATIONS Reconstruction de pièces en acier lourd, de couches tampons, de rails, de traverses de rails, de dents de drague, de manchons de hauts fourneaux, etc.

PROPRIÉTÉS Dépôt austénitique avec des propriétés d'écrouissage et aucune limite dans le nombre de couches. Le dépôt est non magnétique et ne peut pas être découpé à la flamme.

CLASSIFICATION EN ISO 14700: T Fe9
DIN 8555: MF 7-GF-250-KNP

CONVIENT POUR Rebuilding, buffer layers, rails, rails crossings, dredger teeth, blast furnace mantles

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



**ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL DE
SOUDURE (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Fe
0.45	0.4	15.7	14.8	1.25	0.55	0.25	Rem.

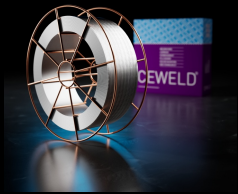
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				240 HB

ETUVAGE 140°C / 24 hr

HARDNESS HB after hardening: 500HB

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA MnCr

OA MNCR 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402967

OA MNCR 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402974