



CEWELD AA M37-42

TYPE	Fil sans soudure, moyennement allié, fluxé par poudre métallique sans laitier pour le rechargement à l'aide d'Ar-CO2 Mixgas										
APPLICATIONS	375-450 HB, alliage de rechargement et de reconstruction pour les roues usées, les rails, les pneus, les convoyeurs, les traverses, les arbres, les couches tampons avant rechargement. excellente résistance à l'usure et à l'abrasion contre les impacts et les chocs importants, usinable avec des outils en carbure.										
PROPRIÉTÉS	En raison de la résistance élevée à la fissuration et de l'excellente ténacité, tous les métaux soudés ne nécessitent pas de couche tampon, sauf pour les matériaux considérés comme critiques. Convient aux pièces d'usure soumises à des impacts et des chocs importants. La température d'interpassage doit être de 250 °C maximum. Le métal soudé est usinable avec des outils à pointe en carbure, la trempe est possible. La dureté maximale dépend du métal de base et est atteinte dès la première couche.										
CLASSIFICATION	EN ISO 14700: T ZFe2 DIN 8555: MF 1-GF-40 GPS										
CONVIENT POUR	Conveyors and transport surfaces, tires, bucket and loader teeth, cruscher jaws, Bufferlayers, crane wheels, axis, gear parts, winches etc.										
AGRÉMENTS											
POSITIONS DE SOUDAGE											
ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	<table><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>Cr</th><th>Mo</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.4</td><td>0.7</td><td>1.5</td><td>2.5</td><td>0.5</td></tr></tbody></table>	C	Si	Mn	Cr	Mo	0.4	0.7	1.5	2.5	0.5
C	Si	Mn	Cr	Mo							
0.4	0.7	1.5	2.5	0.5							
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th>R_{P0.2} (MPa)</th><th>R_m (MPa)</th><th>A5 (%)</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td></td><td></td><td></td><td>40 HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded				40 HRc
Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness							
As Welded				40 HRc							
ETUVAGE	Non requis										
GAS ACC. EN ISO 14175	M21										



CEWELD AA M37-42

AA M37-42 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663423214

AA M37-42 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	15	8720663423221