



# CEWELD OA WC2 Ni

TYPE	Fil fourré à base de nickel pour le rechargement contenant une grande quantité de carbures de tungstène.												
APPLICATIONS	Cet alliage à base de Ni offre une excellente résistance à la corrosion combinée à une résistance extrême à l'abrasion. OA WC2 (Ni) peut être appliqué sur toutes sortes d'acières, à l'exception de la fonte et de l'acier Mn. Cet alliage est le plus résistant à l'usure dans la plupart des applications de rechargement. En cas d'abrasion par des poussières très fines, il peut arriver que la matrice soit lavée et perde les carbures de tungstène incrustés ; dans ce cas, un autre produit de rechargement doit être envisagé.												
PROPRIÉTÉS	Alliage de rechargement résistant à la corrosion à base de nickel 2400 HV contenant 60 % de carbures de tungstène. OA WC2 (Ni) possède d'excellentes caractéristiques d'écoulement et de mouillage. Des dépôts multicouches sont possibles et les pièces usées peuvent être reconstruites sans enlever l'ancien matériau. Le carbure de tungstène broyé garantit une longue durée de vie pour plusieurs applications d'usure. A utiliser de préférence avec le gaz de protection M21 (80%Ar/20%Co2) 12 - 18 litres par minute.												
CLASSIFICATION	EN ISO 14700: T Ni20 DIN 8555: MF 21-GF-55-CGTZ												
CONVIENT POUR	Rebuilding of stabilisers and other oilfield tools where maximum protection is required. Also for augers, impellers, mixer plates in the brick and clay industry and on decanter screws or hardfacing deep drilling equipment.												
AGRÉMENTS													
POSITIONS DE SOUDAGE													
ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	<table><tr><td>C</td><td>Si</td><td>Ni</td><td>Cr</td><td>B</td><td>WSC</td></tr><tr><td>0.4</td><td>2.5</td><td>Rem.</td><td>2.7</td><td>1.7</td><td>48</td></tr></table>	C	Si	Ni	Cr	B	WSC	0.4	2.5	Rem.	2.7	1.7	48
C	Si	Ni	Cr	B	WSC								
0.4	2.5	Rem.	2.7	1.7	48								
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th>R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th><th>R<sub>m</sub> (MPa)</th><th>A5 (%)</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td></td><td></td><td></td><td>2360 HV</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded				2360 HV		
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness									
As Welded				2360 HV									
ETUVAGE	140°C / 24 hr												
HARDNESS / COMPOSITION	Matrix: 50-54 HRc Carbides: ~2360 HV0.1												
GAS ACC. EN ISO 14175	M20												



# CEWELD OA WC2 Ni

OA WC2 NI 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403865

OA WC2 NI 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403889

OA WC2 NI 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403902