



# CEWELD SG Corten

| TYPE   | Fil de soudage cuivré développé pour le soudage MAG des aciers résistants aux corrosions atmosphériques   |                |                  |          |        |                         |        |          |                         |       |           |       |       |     |      |    |     |
|--|---|----------------|------------------|----------|--------|-------------------------|--------|----------|-------------------------|-------|-----------|-------|-------|-----|------|----|-----|
| APPLICATIONS                                   | Aciers résistants aux conditions climatiques, constructions artistiques, ponts, fours, pièces de décoration, etc.   |                |                  |          |        |                         |        |          |                         |       |           |       |       |     |      |    |     |
| PROPRIÉTÉS                                     | Extrêmement facile à souder avec d'excellentes propriétés de soudage. Haute qualité acceptée dans le monde entier avec une coulée et une hélice contrôlées pour des applications semi-automatiques ou semi-automatiques. Soudable au gaz CO2 et Mix. Grâce à l'ajout de 0,5% de cuivre, cet alliage offre d'excellentes propriétés de résistance aux corrosions atmosphériques.   |                |                  |          |        |                         |        |          |                         |       |           |       |       |     |      |    |     |
| CLASSIFICATION                                 | AWS A 5.28: ER 80S-G<br>EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 Z 3Ni1Cu<br>F-nr 6<br>FM 1   |                |                  |          |        |                         |        |          |                         |       |           |       |       |     |      |    |     |
| CONVIENT POUR                                  | CuNi, Reh $\leq$ 460MPa ISO 15608: 1.4<br>1.1845, 1.8946, 1.8958, 1.1861, 1.8963, , 1.8965, 1.1866, 1.1867, 1.1869, S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W-S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52, Fe 360 C 1K1, Fe 360 D 1K1, Fe 510 C 1K1, Fe 510 D 1K1, Fe 510 C 2K1, Fe 510 D 2K1, ASTM A 588M Grade A,B, K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3, A 242 Type 1, CORten A, B, C, Patinax 37, Weathering, DOCOL 355 W, DOMEX 355 W, Allwesta, DIWETEN... |                |                  |          |        |                         |        |          |                         |       |           |       |       |     |      |    |     |
| AGRÉMENTS                                      | CE  |                |                  |          |        |                         |        |          |                         |       |           |       |       |     |      |    |     |
| POSITIONS DE SOUDAGE                           |   |                |                  |          |        |                         |        |          |                         |       |           |       |       |     |      |    |     |
| ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%) | <table><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Ni</th><th>Cu</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.09</td><td>0.85</td><td>1.4</td><td>0.012</td><td>0.015</td><td>0.8</td><td>0.45</td></tr></tbody></table>  | C              | Si               | Mn       | P      | S                       | Ni     | Cu       | 0.09                    | 0.85  | 1.4       | 0.012 | 0.015 | 0.8 | 0.45 |    |     |
| C  | Si  | Mn             | P                | S        | Ni     | Cu                      |        |          |                         |       |           |       |       |     |      |    |     |
| 0.09   | 0.85  | 1.4            | 0.012            | 0.015    | 0.8    | 0.45                    |        |          |                         |       |           |       |       |     |      |    |     |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                          | <table><thead><tr><th rowspan="2">Heat Treatment</th><th rowspan="2"><math>R_{P0,2}</math> (MPa)</th><th rowspan="2">Rm (MPa)</th><th rowspan="2">A5 (%)</th><th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th><th rowspan="2">Hardness</th></tr><tr><th>RT</th><th>-40°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td>480</td><td>590</td><td>24</td><td>100</td><td>50</td><td>HRc</td></tr></tbody></table>   | Heat Treatment | $R_{P0,2}$ (MPa) | Rm (MPa) | A5 (%) | Impact Energy (J) ISO-V |        | Hardness | RT                      | -40°C | As Welded | 480   | 590   | 24  | 100  | 50 | HRc |
| Heat Treatment                                 | $R_{P0,2}$ (MPa)  |                |                  |          |        | Rm (MPa)                | A5 (%) |          | Impact Energy (J) ISO-V |       | Hardness  |       |       |     |      |    |     |
|  |   | RT             | -40°C            |          |        |                         |        |          |                         |       |           |       |       |     |      |    |     |
| As Welded                                      | 480   | 590            | 24               | 100      | 50     | HRc                     |        |          |                         |       |           |       |       |     |      |    |     |
| ETUVAGE  | Non requis  |                |                  |          |        |                         |        |          |                         |       |           |       |       |     |      |    |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                          | M21   |                |                  |          |        |                         |        |          |                         |       |           |       |       |     |      |    |     |



# CEWELD SG Corten

## SG CORTEN 0,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663406224 |
| D-200     | 5       | 8720663406217 |

## SG CORTEN 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663406248 |
| D-200     | 5       | 8720663406231 |