



CEWELD 309LSi

TYPE Fil de soudage 309LSi, acier inoxydable pour le soudage de matériaux dissimilaires

APPLICATIONS Sous-couches avant rechargement, soudure heterogène entre l'acier et l'acier inoxydable, acier difficile à souder, etc.

PROPRIÉTÉS Propriétés mécaniques élevées et très bonne soudabilité grâce à la teneur en silicium, adaptées à des températures de service jusqu'à 300°C.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.9: ER309LSi
EN ISO	14343-A: G 23 12 L Si
W.Nr.	1.4332
F-nr	6
FM	5

CONVIENT POUR **ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr**
ISO 15608: Gr. 8.1 mix 1.1
 1.2780, 1.4541, 1.4550, **1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4724, 1.4729, 1.4740, 1.4741, 1.4742, 1.4746,**
 1.4762, 1.4745, **1.4825, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4878,**
 X15CrNiSi20 12, G-X 40 CrNiSi20 9,
 AISI 446, AISI442, AISI309,
 UNS S30900, S44200, S44600

AGRÉMENTS TÜV: 12395.00, CE

POSITIONS DE SOUDAGE



**ANALYSE CHIMIQUE
 TYPIQUE DU MÉTAL
 D'APPORT (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.02	0.8	1.8	24	13

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-196°C	
As Welded	515	610	37	130	45	HRC

ETUVAGE Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M11, M13, M12



CEWELD 309LSi

309LSi 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413857
D-100	1	8720663413864
D-200	5	8720663413871

309LSi 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413888
D-200	5	8720663413932
Drum	250	8720663413895

309LSi 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413901
D-200	5	8720663413918
Drum	250	8720663413925

309LSi 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413956