

CEWELD 316LMn Tig

TYPE

Métal d'apport Tig pour le soudage d'aciers inoxydables CrNiMnMo 316 LMnentièrement austénitiques et d'aciers basse température.

APPLICATIONS

Particulièrement adapté aux conditions de corrosion dans les installations de synthèse d'urée, pour les travaux de soudage sur l'acier X 2 CrNiMo 18 12 et pour les revêtements de type 1.4455. Bien adapté aux applications d'assemblage et de revêtement avec des aciers austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(Mn,N) / nuances d'acier moulé correspondants et similaires.

PROPRIÉTÉS

Acier inoxydable avec une excellente résistance à la corrosion intercristalline et à la corrosion humide jusqu'à 350°C (662°F). La résistance à la corrosion est similaire à celle des aciers CrNiMo (Mn,N) à faible teneur en carbone et des nuances d'acier moulé. Résistant à l'eau de mer, bonne résistance à l'acide nitrique, attaque sélective max. 200 µm. Non magnétique (perméabilité dans un champ de 8000 A/m 1,01 max.).

CLASSIFICATION

AWS	A 5.9: ER316LMn
EN ISO	14343-A: W 20 16 3 Mn N L
W.Nr.	1.4455
F-nr	6
FM	5

CONVIENT POUR

ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr
 1.3941, 1.3945, 1.3948, 1.3951, 1.3952, 1.3953, 1.3955, 1.3964, 1.3965, 1.4315, 1.4401, 1.4404, 1.4411, 1.4429, 1.4435, 1.4438, 1.4439, 1.4449, 1.4561, 1.4571, 1.6902, 1.6903, 1.6905, 1.5662, X5 CrNiMo 17-12-2, X2CrNiMoN 22-15, X2CrNiMoN 18-14-3, X2CrNiMo 18-15, X8 CrMnNi 18-8, X2 CrNiMo 17-13-2, X2 CrNiMo 18-14-3, X2CrNiMon 17-13-3, X6 CrNiMoTi 17-12-2, X2 CrNiMoN 17-13-5, X3 CrNiMo 18-12-3, X2 CrNiMo 18-15-4, X2 CrNiN 18-10, GX6 CrNi 18-10, GX5 CrNiNb 18-10, X5CrNiN19-9, X1CrNiMoTi18-13-2, 10CrNiTi18-10, (G)X4CrNi18-3, X2CrNiN18-13, X4CrNiMnMoN19-13-8, UNS S31600, S31603, S31635, S31700, S31703, S30453
 AISI 316, 316L, 316Ti, 317, 317L, 304LN
 3,5 – 5 % Ni-Steel

AGRÉMENTS

CE

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
0.02	0.55	7.5	0.01	0.01	20	16	3	0.01

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	120	
As Welded	440	620	35			HRc

ETUVAGE

Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175

I1

CEWELD 316LMn Tig

316LMN TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414984

316LMN TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415028

316LMN TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415066