










CEWELD 316LMn Tig

TYPE	Métal d'apport Tig pour le soudage d'aciers inoxydables CrNiMnMo 316 LMnentièrèment austénitiques et d'aciers basse température.								
APPLICATIONS	Particulièrement adapté aux conditions de corrosion dans les installations de synthèse d'urée, pour les travaux de soudage sur l'acier X 2 CrNiMo 18 12 et pour les revêtements de type 1.4455. Bien adapté aux applications d'assemblage et de revêtement avec des aciers austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(Mn,N) / nuances d'acier moulé correspondants et similaires.								
PROPRIÉTÉS	Acier inoxydable avec une excellente résistance à la corrosion intercrystalline et à la corrosion humide jusqu'à 350°C (662°F). La résistance à la corrosion est similaire à celle des aciers CrNiMo (Mn,N) à faible teneur en carbone et des nuances d'acier moulé. Résistant à l'eau de mer, bonne résistance à l'acide nitrique, attaque sélective max. 200 µm. Non magnétique (perméabilité dans un champ de 8000 A/m 1,01 max.).								
CLASSIFICATION	AWS	A 5.9: ER316LMn							
	EN ISO	14343-A: W 20 16 3 Mn N L							
	W.Nr.	1.4455							
	F-nr	6							
	FM	5							
CONVIENT POUR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr 1.3941, 1.3945, 1.3948, 1.3951, 1.3952, 1.3953, 1.3955, 1.3964, 1.3965, 1.4315, 1.4401, 1.4404, 1.4411, 1.4429, 1.4435, 1.4438, 1.4439, 1.4449, 1.4561, 1.4571, 1.6902, 1.6903, 1.6905, 1.5662, X5 CrNiMo 17-12-2, X2CrNiMoN 22-15, X2CrNiMoN 18-14-3, X2CrNiMo 18-15, X8 CrMnNi 18-8, X2 CrNiMo 17-13-2, X2 CrNiMo 18-14-3, X2CrNiMoN 17-13-3, X6 CrNiMoTi 17-12-2, X2 CrNiMoN 17-13-5, X3 CrNiMo 18-12-3, X2 CrNiMo 18-15-4, X2 CrNiN 18-10, GX6 CrNi 18-10, GX5 CrNiNb 18-10, X5CrNiN19-9, X1CrNiMoTi18-13-2, 10CrNiTi18-10, (G)X4CrNi18-3, X2CrNiN18-13, X4CrNiMnMoN19-13-8, UNS S31600, S31603, S31635, S31700, S31703, S30453 AISI 316, 316L, 316Ti, 317, 317L, 304LN 3,5 – 5% Ni-Steel								
AGRÉMENTS	CE								
POSITIONS DE SOUDAGE	<div> PA  PB  PC  PD  PE  PF  PG</div>								
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
	0.02	0.55	7.5	0.01	0.01	20	16	3	0.01
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness	
					RT				
	As Welded	440	620	35	120			HRc	
ETUVAGE	Non requis								
GAS ACC. EN ISO 14175	I1								



CEWELD 316LMn Tig

316LMN TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414984

316LMN TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415028

316LMN TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415066