




CEWELD 347H Tig

TYPE	Baguette TIG massive pour le soudage d'aciers inoxydables austénitiques stabilisés 18/8 jusqu'à 800 °C. (Type 19 9 Nb, 347)									
APPLICATIONS	CEWELD® 347H Tig est conçu pour le soudage des aciers 18/8 à haute teneur en carbone, en particulier les aciers stabilisés au titane et au niobium tels que les 321H et 347H. Ses principales applications comprennent les craqueurs catalytiques (également appelés « cat crackers »), les cyclones, les conduites de transport, les composants de fours, les conduites de vapeur, les collecteurs de surchauffeurs et divers composants de turbines à gaz et à vapeur. Ce produit est largement utilisé dans les usines pétrochimiques, l'industrie chimique et la production d'énergie.									
PROPRIÉTÉS	<p>CEWELD® 347H Tig a une teneur en carbone comprise entre 0,04 et 0,08 %, ce qui confère au métal soudé une résistance mécanique et structurale supérieure à des températures élevées pouvant atteindre environ 800 °C.</p> <p>Le niobium empêche la corrosion intercrystalline, même dans des conditions de fonctionnement particulièrement difficiles.</p> <p>Pour les matériaux de base d'une épaisseur supérieure à 12 mm, il est recommandé d'utiliser CEWELD® 18.8.2 Tig.</p>									
CLASSIFICATION	AWS	A 5.9: ER347								
	EN ISO	14343-A: W 19 9 Nb								
	W.Nr.	~ 1.4551								
	F-nr	6								
	FM	5								
CONVIENT POUR	<p>ISO 15608: 8.1 / TÜV Groupe 29 (+22+21) / E347, 19 9 Nb, 1.4551</p> <p>1.4541, 1.4550, 1.4552 1.4319, 1.4306, 1.4306, 1.4301, 1.4303, 1.4308, 1.4310, 1.4312, 1.4878, (1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4003, 1.4006)</p> <p>X 6 NiTi 18 10, X 6CrNiNb 18 10, G-X 5CrNiNb 18 9, X 5CrNi 18 7, X 2CrNi 19 11, G-X 2CrNi 18 9, X 5CrNi 18 10,</p> <p>X 5CrNi 18 12 G-X, 6CrNi 18 9, X 12CrNi 17 7, G-X 10CrNi 18 8</p> <p>AISI: 321, 347</p>									
AGRÉMENTS	CE									
POSITIONS DE SOUDAGE										
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu
	0.055	0.35	1.5	0.01	0.01	20	10	0.1	0.6	0.07
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness			
					RT	-50°C				
	As Welded	450	660	45	100	80	HRc			
ETUVAGE	Non requis									
GAS ACC. EN ISO 14175	I1									



CEWELD 347H Tig

347H TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663413260