



# CEWELD 2209 Duplex Tig

**certilas®** THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE	Fil de soudage 2209 Duplex pour le soudage des aciers inoxydables Duplex 1.4462																										
APPLICATIONS	Utilisé pour les travaux de tuyauterie et la fabrication générale dans les industries pétrolières et gazières offshore et les industries de traitement chimique. Convient également pour le revêtement des aciers afin d'obtenir des couches résistantes à la corrosion.																										
PROPRIÉTÉS	Fil duplex massif, résistant à la corrosion, pour le soudage des alliages inoxydables austénitiques-ferritiques de type 22% Cr, 5% Ni, 3% Mo. CEWELD 2209 Duplex présente une résistance générale à la corrosion élevée. Dans les milieux contenant du chlorure et du sulfure d'hydrogène, l'alliage présente une résistance élevée à la corrosion intergranulaire, aux piqûres et surtout à la corrosion sous contrainte. L'alliage est utilisé dans une variété d'applications dans tous les segments industriels.																										
CLASSIFICATION	AWS A 5.9: ER2209 EN ISO 14343-A: W 22 9 3 N L W.Nr. 1.4462 F-nr 6 FM 5																										
CONVIENT POUR	<b>ISO 15608: 10.1-10.2 Austenitic &gt; 24 % Cr ≤ 4% Ni, DUPLEX 2209, 22%Cr 9%Ni 3%Mo</b> 1.4417, 1.4462, 1.4362, 1.4162, 1.4463, 1.4460, 1.4583 X 2 CrNiMoSi 19 5, X 2 CrNiN 23 4, X 2 CrNiMoN 22 5 3, X10CrNiMoNb18-12 316LN, 318LN UNS S31803, S32205, S32304 SAF 2205 Fafer 4462, NKCr22, SM22Cr, Falc 223 UR 45N & UR 45N+, 2101, 2205, UR 35 N SAF 2304 mix 1.4462 X2CrNiMoN22-5-3 mit P235GH/ P265GH, S255N, P295GH, S355N, 16Mo3																										
AGRÉMENTS	TÜV: TÜV (12396.00), CE																										
POSITIONS DE SOUDAGE																											
ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th><th>N</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.02</td><td>0.5</td><td>1.6</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td>23</td><td>9</td><td>3</td><td>0.15</td></tr> </tbody> </table>									C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N	0.02	0.5	1.6	0.01	0.01	23	9	3	0.15
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N																			
0.02	0.5	1.6	0.01	0.01	23	9	3	0.15																			
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th><th rowspan="2">R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th><th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th><th rowspan="2">A5 (%)</th><th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th><th rowspan="2">Hardness</th></tr> <tr> <th>RT</th><th>-60°C</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td><td>725</td><td>810</td><td>30</td><td>140</td><td>85</td><td>HRc</td></tr> </tbody> </table>									Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT	-60°C	As Welded	725	810	30	140	85	HRc		
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness																					
				RT	-60°C																						
As Welded	725	810	30	140	85	HRc																					
ETUVAGE	non nécessaire																										
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																										



# CEWELD 2209 Duplex Tig

**certilas®** THE FILLER METAL SPECIALIST

2209 DUPLEX TIG 1,0 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414540

2209 DUPLEX TIG 1,2 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414557

2209 DUPLEX TIG 1,6 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414564

2209 DUPLEX TIG 2,0 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414571

2209 DUPLEX TIG 2,4 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414588

2209 DUPLEX TIG 3,2 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414595

2209 DUPLEX TIG 4,0 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414618