



# CEWELD 904L Tig

**TYPE** Fil de soudage 904L en acier inoxydable austénitique avec une excellente résistance à la corrosion

**APPLICATIONS** Réservoirs et cuves de traitement, systèmes de tuyauterie, agitateurs, rotors, pompes coulées et vannes pour utilisation dans les usines d'engrais, d'acide phosphorique, d'acide sulfurique et d'acide acétique.

**PROPRIÉTÉS** Le Ceweld 904L est utilisé pour le soudage de matériaux de composition chimique similaire qui sont utilisés pour la fabrication d'équipements et de récipients pour la manutention de l'acide sulfurique et de nombreux fluides contenant du chlorure. Ce métal d'apport peut également trouver des applications pour assembler des matériaux de type 317L lorsqu'une meilleure résistance à la corrosion dans des milieux spécifiques est nécessaire. Afin de réduire la propension à la fissuration et à la fissuration à chaud, les constituants à bas point de fusion comme le carbone, le silicium et le phosphore sont contrôlés à des niveaux inférieurs dans cet alliage.

**CLASSIFICATION**

|        |                         |
|--------|-------------------------|
| AWS    | A 5.9: ER385            |
| EN ISO | 14343-A: W 20 25 5 Cu L |
| W.Nr.  | 1.4539                  |
| F-nr   | 6                       |
| FM     | 5                       |

**CONVIENT POUR** **1.4539 / 904L CrNiMoCu / 20 25 5 Cu L**  
1.4465, 1.4500, 1.4505, 1.4506, 1.4519, 1.4531, 1.4536, 1.4537, 1.4538, 1.4539, 1.4573, 1.4585, 1.4586  
X1CrNiMoN25-25-2, X1NiCrMoCu 25-20-5, X1CrNiMoCuN 25-25-5, X2NiCrMoCuN25-20-5, X2NiCrMoCuN20-18, X4NiCrMoCuNb 20-18-2, X5NiCrMoCuTi20-18, X5NiCrMoCuNb22-18  
ASTM A182,  
UNS N08904, S31726  
Uranus B6, AISI 904L, Z2NCDU25-20,

**AGRÉMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE**

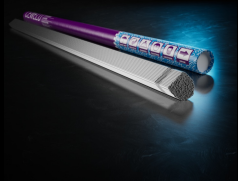


| C     | Si   | Mn | P    | S    | Cr | Ni | Mo  | Cu  |
|-------|------|----|------|------|----|----|-----|-----|
| 0.019 | 0.35 | 2  | 0.01 | 0.01 | 20 | 25 | 4.5 | 1.6 |

| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES | Heat Treatment | R <sub>P0,2</sub><br>(MPa) | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A5<br>(%) | Impact Energy (J) ISO-V | Hardness |
|-----------------------|----------------|----------------------------|-------------------------|-----------|-------------------------|----------|
|                       |                |                            |                         |           | RT                      |          |
|                       |                | As Welded                  | 410                     | 600       | 35                      | 120      |

**ETUVAGE** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1



# CEWELD 904L Tig

904L TIG 1,2 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663415349 |

904L TIG 1,6 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663415356 |

904L TIG 2,0 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663415363 |

904L TIG 2,4 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663415370 |

904L TIG 3,2 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663415387 |