



CEWELD L-Ag34Sn

TYPE	Alliage de brasage à haute teneur en argent et sans cadmium.								
APPLICATIONS	Le L-Ag34Sn est destiné au brasage d'une gamme de poids de différents métaux dans le cadre de la maintenance et de la réparation, avec une excellente résistance. Il est utilisé dans la fabrication de chaudières, de tuyaux, d'équipements de refroidissement, etc.								
PROPRIÉTÉS	La présence d'étain améliore la fluidité et permet d'augmenter l'activité du flux. Ne pas utiliser cet alliage à des températures supérieures à 200 °C. Flux/Pâte : CEWELD Super-Flux								
CLASSIFICATION	EN ISO	17672: Ag 134							
CONVIENT POUR	Brazing: Steels, Copper, Copper alloys, Stainless steel, Nickel and Nickel alloys. Also suitable for dissimilar joints between these metals.								
AGRÉMENTS									
POSITIONS DE SOUDAGE									
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	Cu	Zn	Sn	Ag					
	36	28	2.5	34					
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness				
	As Welded		450		HRc				
ETUVAGE	Non requis								
MELTING RANGE	630 - 730°C								
GAS ACC. EN ISO 14175									