



# CEWELD L-Ag34Sn

**TYPE** Alliage de brasage à haute teneur en argent et sans cadmium.

**APPLICATIONS** Le L-Ag34Sn est destiné au brasage d'une gamme de poids de différents métaux dans le cadre de la maintenance et de la réparation, avec une excellente résistance. Il est utilisé dans la fabrication de chaudières, de tuyaux, d'équipements de refroidissement, etc.

**PROPRIÉTÉS** La présence d'étain améliore la fluidité et permet d'augmenter l'activité du flux. Ne pas utiliser cet alliage à des températures supérieures à 200 °C.  
Flux/Pâte : CEWELD Super-Flux

**CLASSIFICATION** EN ISO 17672: Ag 134

**CONVIENT POUR** Brazing: Steels, Copper, Copper alloys, Stainless steel, Nickel and Nickel alloys. Also suitable for dissimilar joints between these metals.

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**ANALYSE CHIMIQUE  
TYPIQUE DU MÉTAL  
D'APPORT (%)**

Cu	Zn	Sn	Ag
36	28	2.5	34

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded		450		HRc

**ETUVAGE** Non requis

**MELTING RANGE** 630 - 730°C

**GAS ACC. EN ISO 14175**