

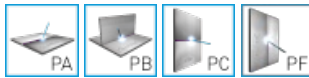


CEWELD Ni-Rod 44 Tig

TYPE	Baguettes de TIG pour le soudage de la fonte	
APPLICATIONS	Réparation de fonte ductile, grise et malléable, et d'acier moulé, reconstruction de pièces usées, également adapté à l'assemblage de l'acier et de la fonte.	
PROPRIÉTÉS	Très faible dilatation thermique, donc bonne résistance à la fissuration dans le métal soudé	
CLASSIFICATION	AWS EN ISO	A 5.15: E NiFeMn-CI 1071: NiFeMn-CI
CONVIENT POUR	Cast iron, Cast steel	

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

C	Si	Mn	S	Ni	Cu	Al
0.25	0.15	11.9	0.002	42	0.04	0.003

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded		690	35	190 HB

ETUVAGE non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1