

# CEWELD Ni-Rod 44 Tig

**TYPE**

Baguettes de TIG pour le soudage de la fonte

**APPLICATIONS**

Réparation de fonte ductile, grise et malléable, et d'acier moulé, reconstruction de pièces usées, également adapté à l'assemblage de l'acier et de la fonte.

**PROPRIÉTÉS**

Très faible dilatation thermique, donc bonne résistance à la fissuration dans le métal soudé

**CLASSIFICATION**

AWS A 5.15: E NiFeMn-CI  
EN ISO 1071: NiFeMn-CI

**CONVIENT POUR**

Cast iron, Cast steel

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**ANALYSE CHIMIQUE  
TIPIQUE DU MÉTAL DE  
SOUDURE (%)**

C	Si	Mn	S	Ni	Cu	Al
0.25	0.15	11.9	0.002	42	0.04	0.003

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded		690	35	190 HB

**ETUVAGE**

non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175**

I1