



# CEWELD AA M CrMo1V

**TYPE** Nahtloser Metallpulverfülldraht für M21 Schutzgas. (Typ CrMo1V, 1.7745)

**ANWENDUNGEN** CEWELD® AA MCrMo1V ist ein Metallpulverfülldraht mit hervorragender Schweißbadhandhabung. Die Hauptanwendungsbereiche sind: Gießereien, Fertigungsschweißen

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD® AA MCrMo1V zeigt geringer Spritzerverlust, extrem rissbeständig. Geeignet zum wirtschaftlichen Schweißen von CrMoV-Stählen bis 550 °C. Durch den nahtlosen Herstellungsprozess liegt der Wasserstoffgehalt auch nach längerer Lagerung unter 3 ml/100 g Schweißgut. Gute Spaltüberbrückbarkeit. Im Strombereich (PF) von 85 - 175 A für vertikale Steignähte geeignet.

**KLASSIFIKATION**

AWS	A 5.28: ER80T15-GM2M H4, A 5.36: E80T15-M21PY-G-H4
EN ISO	17634-A: T Z M M 1 H5
W.Nr.	~1.7745
F-nr	6
FM	4

**GEEIGNET FÜR** **1%Cr 0,5%Mo, ISO 15608: ~5,1 (0,75 % < Cr < 1,5 % und Mo < 0,7 % und ~0,3% V)**  
1.7335, 1.7262, 1.7728, 1.7218, 1.7225, 1.7258, 1.7354, 1.7357, 1.7745, 1.7706, 1.7733  
13CrMo4-5, 15CrMo5, 15 CrMoV 5 10, 16CrMoV4, 25CrMo4, 42CrMo4, 24CrMo5, G22CrMo5-4,  
G17CrMo5-5, 24CrMoV5-5, G17CrMoV5-10  
ASTM A 182 Gr. F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11,  
P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12

**ZULASSUNGEN**

**SCHWEISSPOSITIONEN**



**TYPISCHE CHEMISCHE  
ANALYSE DES  
SCHWEISSMETALLS (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
0.1	0.3	0.9	0.015	0.015	1.1	0.3	1	0.25

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
690°C±15°C 6h	550	700	20	70	HRc

**RÜCKTROCKNUNG** Nicht erforderlich

Heat Treatment: Quenched and tempered ( 30 min at 950° C / oil and 16 h at 700°C furnace cooling to 300° C ) R<sub>p0,2</sub> >440 MPa R<sub>m</sub> 590-780 MPa A<sub>5</sub> > 15 Quenched and tempered ( 30 min at 950° C / air and 16 h at 700°C furnace cooling to 300° C ) R<sub>p0,2</sub> >440 MPa R<sub>m</sub> 590-780 MPa A<sub>5</sub> > 15

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21