



# CEWELD 430 Ti

TYPE	Ti Stabilisierter ferritischer rostfreier Massivdraht für das Schweißen kritischer Anwendungen in der Auspuffherstellung. (Typ 430Ti)																
ANWENDUNGEN	CEWELD 430 Ti ist für das Verbindungsschweißen artgleicher Stähle bzw. Stahlgussarten aber auch für das Auftragsschweißen an nichtrostenden Dichtfläche an Gas-, Wasser- und Dampfarmaturen für Betriebstemperatur bis 450°C.																
EIGENSCHAFTEN	CEWELD 430 Ti ist zunderbeständig bis +900°C an Luft oxidierenden Verbrennungsgasen. Geeignet für kritische Anwendungen																
KLASSIFIKATION	AWS A 5.9: ER439, A 5.9: ~ER 430 Ti EN ISO 14343-B: SS439, 14343-A: Z 18 L Ti W.Nr. ~1.4510, 1.4502 F-nr 6 FM 5																
GEEIGNET FÜR	1.4000, 1.4002, 1.4016, 1.4057, 1.4113, 1.4057, 1.4059, 1.4332, 1.4502, 1.4509, 1.4510, 1.4511, 1.4512, 1.4520, 1.4523, 1.4712, 1.4713, 1.4724, 1.4740, 1.4741, 1.4742, 1.4842, X7Cr14, X12Cr13, X17CrNi16-2, X6Cr13, X6CrAl13, X6Cr17, X 6 Cr Mo 17, X17CrNi16-2, X2CrTiNb18, X3CrTi17, X3CrNb17, X2CrTi12, X2CrTi17, X10CrSi6, X10CrAlSi7, X10CrAlSi13, X10CrAlSi18, UNS S40300, S40500, S40900, S41000, S42900, S43000, S43035, S43036, S43100, S44200, AISI 403, 405, 409, 410, 429, 430, 430Cb, 430Ti, 439, 431, 442																
ZULASSUNGEN	CE																
SCHWEISSPOSITIONEN																	
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	<table><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th><th>Ti</th><th>Cu</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.02</td><td>0.7</td><td>0.6</td><td>18</td><td>0.2</td><td>0.04</td><td>0.5</td><td>0.09</td></tr></tbody></table>	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	Cu	0.02	0.7	0.6	18	0.2	0.04	0.5	0.09
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	Cu										
0.02	0.7	0.6	18	0.2	0.04	0.5	0.09										
MECHANISCHE GÜTEWERTE	<table><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th>R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th><th>R<sub>m</sub> (MPa)</th><th>A5 (%)</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td>320</td><td>480</td><td>17</td><td>HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded	320	480	17	HRc						
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness													
As Welded	320	480	17	HRc													
RÜCKTROCKNUNG	Not required																
GAS ACC. EN ISO 14175	M13, M12																



# CEWELD 430 Ti

430 TI 0,8MM

	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663412096

430 TI 1,0MM

	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663412119

430 TI 1,2MM

	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663412126